

maskin mekano

VH 200

MOBILE VSI-BRECHERSTATION



Hochwertige Materialien mit VSI-Zerkleinerung

Die Nachfrage nach hochwertigen Brecheranlagen mit gleichbleibender Qualität steigt stetig. Deshalb bringt Maskin Mekano einen leichtbeweglichen VSI-Brecher auf hohen Stützbeinen auf den Markt.

Der VSIH T7 ist Teil der neuen modularen Baureihe von Maskin Mekano, die sich durch Flexibilität, Sicherheit und elektrischen Betrieb auszeichnet. Die Brecheranlage ist eine Ein/Ausfördermaschine. Sie verfügt außerdem über einen integrierten Rückförderer, der sie mit dem Endsieb SH 1503 von Maskin Mekano kompatibel macht, sie kann aber auch an eine Vielzahl anderer Drei-Deck-Siebanlagen auf dem Markt angedockt werden. Die Maschine verfügt über Steckdosen zum Verriegeln und Anschließen von Not-Aus-Schleifen an angeschlossene Maschinen im Betrieb.

BRECHER



VSI

GEWICHT



26.000

TRANSPORT



Anhänger

VERBRAUCH



250 kWh

RÜSTZEIT



15 Minuten





Konzept

Der VSIH T7 ist eine moderne Anlage, die für die speziellen Anforderungen des VSI-Brechens entwickelt und gebaut wurde. Die Anlage verfügt über den zuverlässigen und bewährten VSI-Brecher der südafrikanischen Firma Techroq. Betriebssicherheit, überlegene Ersatzteillogistik und elektrischer Antrieb sorgen für hervorragende Produktivität und niedrige Betriebskosten.

Kubikator

Der VSIH T7 ist mit dem Techroq VSI T7 Kubikator ausgestattet, einer 5-Port-Maschine mit einem 840 mm großen Rotor mit Verschleißteilen, der von einem 250 kW Motor angetrieben wird. Zur Standardausstattung gehört ein Schwingungswächter, der die Maschine bei Unwuchten automatisch abschaltet. Der VSIH T7 verfügt über einen flachen Einfülltrichter für die direkte Rotorbeschickung und ein zuverlässiges Nivelliergerät für den Überfüllungsschutz. Zur reibungslosen Wartung und Inspektion ist eine robuste Inspektionsklappe mit einem zugelassenen zeitverzögerten Öffnungssystem an den Hauptschalter angeschlossen. Darüber hinaus ist die Maschine mit einem Rotorhubsystem und einer automatischen Schmierfunktion ausgestattet. Werkzeuge für die Wartung und den Austausch von Verschleißteilen sind ebenfalls im Lieferumfang enthalten.

Die Rotordrehzahl kann per Frequenzumrichter eingestellt werden, um die Produktion in Bezug auf die Eigenschaften des Zufuhrmaterials zu optimieren, den Verschleiß zu minimieren und die Produktion von unerwünschtem Nullanteil zu reduzieren.

Der Schaltschrank ist mit einem industrietauglichen HMI mit Farbdisplay für Start und Stopp sowie der Anzeige von kW und anderen wichtigen Betriebsparametern ausgestattet. Sie können zwischen zwei Betriebsmodi wählen: manuell und automatisch. Die

Verschaltung von Nivelliergerät, Schwingungswächter und Verriegelung vorwärts und rückwärts im Prozess, sowie intern mit anderen Einheiten in der Anlage, erfolgt ebenfalls in diesem Gerät.

Förderer

Alle Förderer der VSIH T7 werden von gummierten Motortrommeln angetrieben. Alle Klappfunktionen werden hydraulisch betrieben. Das Ein- und Ausklappen des Entladungsförderers umfasst keine manuellen Montagearbeiten von Streben oder dergleichen, sodass Einrichtung und Außerbetriebnahme schnell und sicher erfolgen.

Fahrgestell

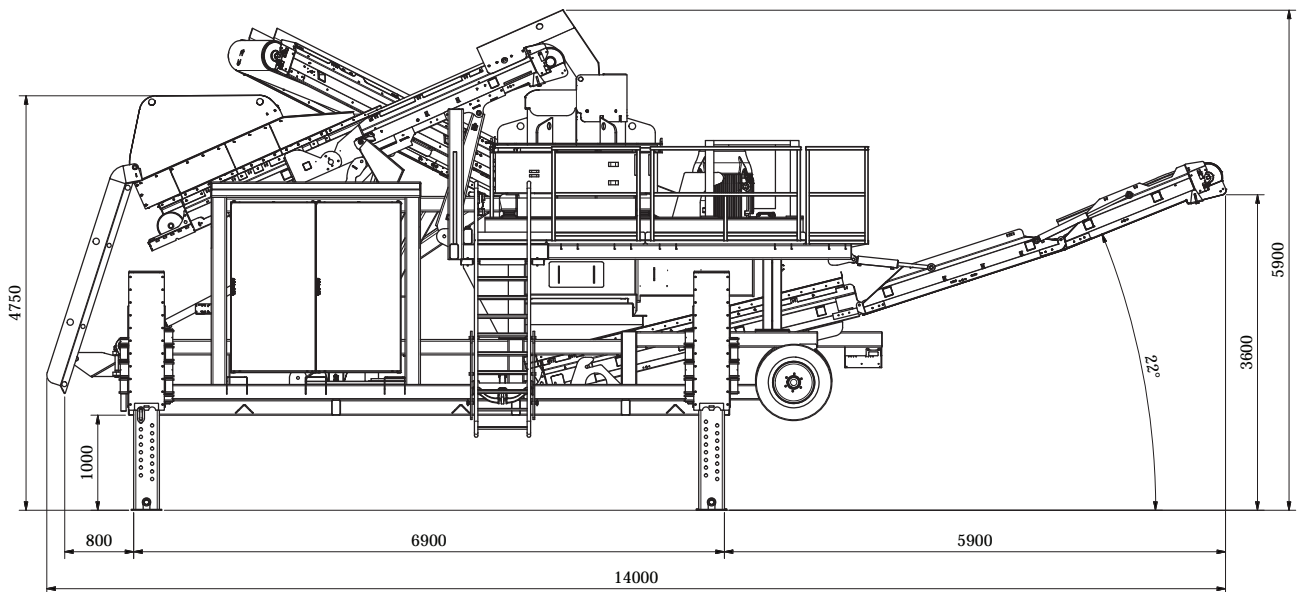
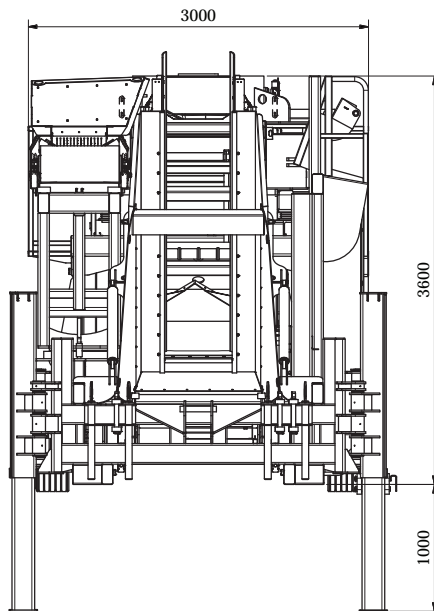
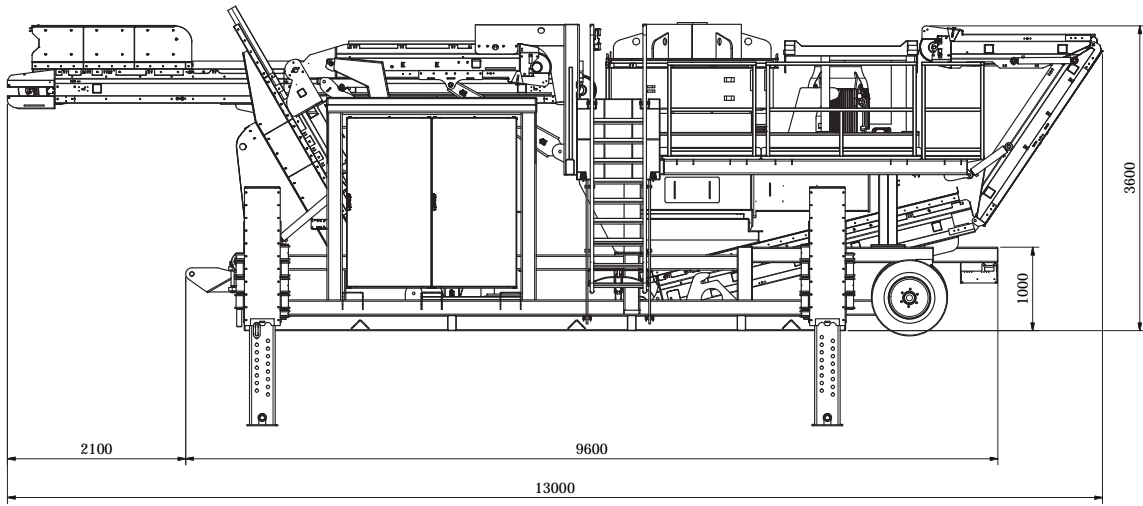
Die VSIH T7 ist auf einem starren Rahmen in leistungsstarken quadratischen Rohren aufgebaut, der für eine stabile Konstruktion sorgt, ohne die Maschine unnötig schwer zu machen. Das Fahrgestell ist mit vier stabilen hydraulischen Stützbeinen ausgestattet, sodass die Arbeitshöhe leicht an die anderen Geräte im Arbeitsumfeld angepasst und waagrecht positioniert werden kann. Die Stützbeine dienen auch zum Be- und Entladen der Maschine und können ebenfalls gedreht werden, sodass die Transportbreite 3,0 m nicht überschreitet. Für den Transport auf der Baustelle sind Räder und eine Hubvorrichtung vorhanden.

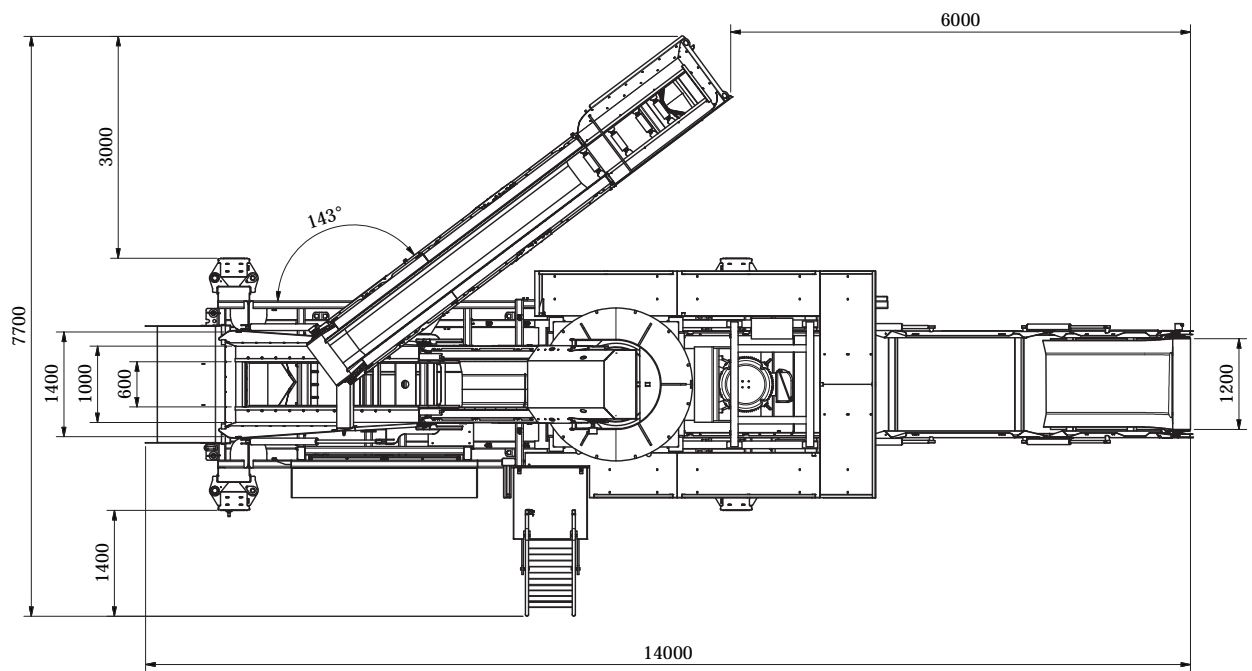
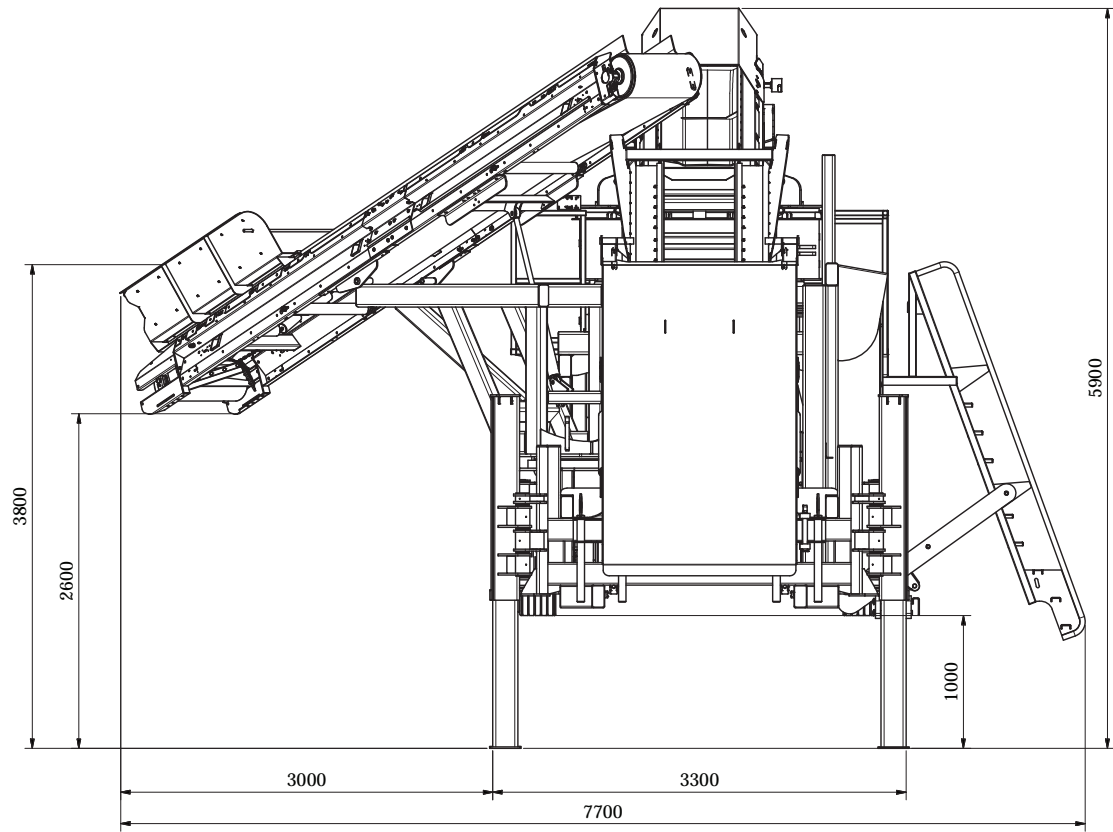
Rund um den Brecher verlaufen stabile und sichere Gänge, die über eine Klapptreppe mit Geländer erreicht werden.

Elektrischer Betrieb

Wie alle Maskin Mekano Produkte wird auch die VSIH T7 elektrisch betrieben. Der elektrische Antrieb sorgt für niedrige Betriebskosten und reduziert Umwelt- und Lärmbelastung.







Technische Daten Maskin Mekano VSIH T7

<i>Transportlänge</i>	13,0 m
<i>Transportbreite</i>	3,0 m
<i>Transporthöhe</i>	3,6 m
<i>Gewicht</i>	ca. 26 Tonnen, je nach Ausstattung
<i>Kubikator</i>	Techroq T7. Kapazität ca. 200 Tonnen/Stunde für Zufuhr von Material <50 mm Befestigung auf Vibrationsdämpfer 840 mm 5-Port-Standardrotor mit Verschleißteilen, Frequenzumrichter, Vibrationsschalter, Sicherheitsverriegelung, Servicewerkzeuge, Rotorhubsystem, automatische Schmierfunktion, 250-kW-Motor auf dem Kubikator montiert
<i>Förderanlage Brecher</i>	Förderbandbreite 800 mm Länge 4,9 m Motor 5,5 kW
<i>Rückförderer</i>	Förderbandbreite 650 mm Länge 6,5 m Motor 4,0 kW
<i>Hinterer Förderer</i>	Breite 1200 mm Länge 8,5 m Trommelmotor 5,5 kW Höhe unter Trommelantrieb 3,6 m
<i>Elektroanlage</i>	Schaltzentrale fest am Fahrgestell angebracht. Druckschalter für Startsequenz 10"-Touchscreen zum separaten Starten der Motoren 7"-Touchscreen zur Überwachung und Regelung der VSI-Drehzahl Notausschalter am Fahrgestell und an der Schaltzentrale Drehzahlwächter an allen Förderern Überwachungskreise für Sicherheitsrelais. Absperrkette
<i>Hydraulikanlage</i>	Hydraulikaggregat für Aufstellung, Ein- und Ausklappen des Förderbands und Treppen Motor 4,0 kW
<i>Räder/ Zugvorrichtung</i>	Hakenlift und Räder für den Transport auf der Baustelle Fahrgestell für den Anhängertransport angepasst Hydraulische Stützbeine zur Aufnahme in den Produktionsmodus

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt, daher behalten wir uns das Recht vor, Änderungen ohne Vorankündigung umzusetzen.



maskin mekano

Maskin Mekano AB, Box 9083, 550 09 Jönköping, ZWEDEN,

E-mail: info@maskinmekano.se

www.maskinmekano.se