

maskin mekano

SH 1203

MOBILE END-SIEBSTATION



Maximale Leistungsfähigkeit im handlichen Format

Unser STE-Sieb vereint auf einzigartige Weise eine hohe Durchsatzleistung mit exzellenter Qualität des Endmaterials. Eine unzureichende Siebanlage als Engpass in Ihrer Produktion ist nicht nur ineffizient, sondern auch kostspielig. Eine leistungsstarke Siebtechnik ist der Schlüssel zu einem rentablen Endprodukt.

Die SH 1203 ist eine mobile, dreideckige Siebstation, die sich besonders für die Klassierung von Asphaltmaterialien sowie für andere Fraktionen eignet, bei denen hohe Anforderungen an Kapazität und exakte Sieblinien bestehen. Sie kommt zum Einsatz, wenn sehr feine Materialien ausgesiebt werden müssen oder wenn das Material feucht ist.

Der aggressive Hub des STE-Siebs sorgt für eine effektive Reinigung und trennt dort zuverlässig, wo viele andere Siebe versagen. Die hohen Stützbeine ermöglichen ein sauberes und aufgeräumtes Arbeitsumfeld rund um die Maschine. Durch ihr kompaktes Format lässt sich die SH 1203 genau dort platzieren, wo Sie Ihre Siebprozesse gezielt verbessern möchten. Darüber hinaus ist sie mit zahlreichen benutzerfreundlichen und sicheren Lösungen ausgestattet, um die Arbeitsumgebung für Bediener effizienter und weniger risikobehaftet zu gestalten.

Ihr niedriger Energieverbrauch macht die SH 1203 zu einer wirtschaftlich sinnvollen und klimafreundlichen Investition.

DECK



3

SIEBFLÄCHE



1.4 X 4.8

GEWICHT



21.000

TRANSPORT



Anhänger

VERBRAUCH



20 kW

RÜSTZEIT



10 Min



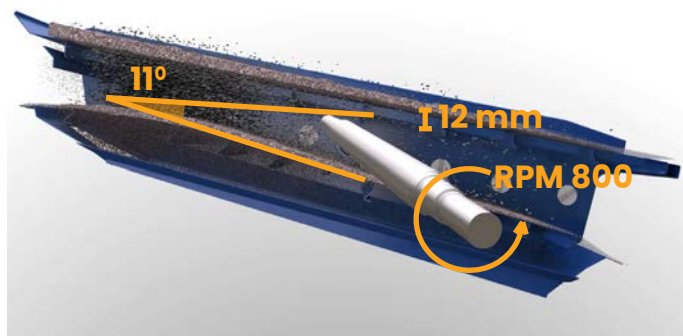




Sieb STE 3-67

Die SH 1203 ist mit dem Sieb STE 3-67 von Maskin Mekano ausgestattet. Es handelt sich um ein vierlagiges (zwangsgesteuertes) Sieb mit den Abmessungen 1,4 x 4,8 m auf drei Decks. Es verfügt über einen kräftigen Hub von 12 mm und arbeitet mit 800 U/min bei einer Neigung von 11°. Diese Eigenschaften verleihen dem STE-Sieb seine einzigartige Leistung und ermöglichen es, die kombinierten Anforderungen an hohe Kapazität und hohe Siebgenauigkeit effizient zu erfüllen. Weitere Informationen zum STE-Sieb finden Sie unter www.maskinmekano.se

Das Oberdeck ist mit seitlich gespannten Siebbelägen ausgestattet, während Mittel- und Unterdeck längsgespannt sind. Der Zugang für den Siebwechsel ist auf allen Decks gut. Der Aufgabeförderer kann senkrecht nach oben geklappt werden, um die Zugänglichkeit zum Oberdeck weiter zu verbessern. Zudem können die Fallschächte hydraulisch zur Seite geschoben werden. Mittel- und Unterdeck werden von der Rückseite des Siebs aus bedient, wo sich ein Laufsteg befindet. Im Siebkasten selbst gibt es zahlreiche zu öffnende Inspektionsklappen für einfache Zugänglichkeit von den Laufstegen entlang beider Maschinenseiten. Das Unterdeck kann mit Balldeck ausgestattet werden.



EIGENSCHAFT
Kraftvoller hub

LEISTUNG
Effektive schichtung

ERGEBNIS
Hohe kapazität

Geringe neigung

Effektive trennung

Hohe genauigkeit

Vibroblock

Die SH 1203 ist serienmäßig mit Vibroblock ausgestattet, Maskin Mekanos effektiver Technik zur Vibrationsentkopplung. Das Vibroblock-Konzept bedeutet, dass Sieb und Antrieb auf einem separaten Rahmen montiert sind, der wiederum vom übrigen Chassis entkoppelt ist. Obwohl das Sieb STE 3-67 relativ groß und schwer ist und einen sehr kräftigen Hub aufweist, werden keine Vibrationen auf den Rest der Maschine übertragen. Mit Vibroblock bleibt die Kraft dort, wo sie hingehört – im Sieb.

Zufuhr

Ein Aufgabeförderer mit Aufgabetrichter führt das Material auf das Sieb. Die Aufgabehöhe im oberen Betriebszustand beträgt 3,7 m, kann jedoch durch Verstellen der Stützbeine nahezu stufenlos an die Höhe des zuführenden Förderers angepasst werden.





Entlastung

Alle Förderbänder der SH 1203 werden von gummierten Motortrommeln angetrieben. Sämtliche Klappfunktionen erfolgen hydraulisch. Das Ein- und Ausklappen der Austragsförderer erfolgt ohne manuelle Montage von Streben oder ähnlichen Bauteilen, wodurch das Auf- und Abbauen schnell und sicher durchgeführt werden kann.

Konstruktion

Die SH 1203 besteht aus einem verwindungssteifen Rahmen aus robusten Vierkantröhren, was eine stabile Konstruktion bei gleichzeitig relativ geringem Gewicht gewährleistet. Die Maschine verfügt über große Gummiräder für eine einfache Handhabung auf der Baustelle. Die Zugöse befindet sich am „richtigen“ Ende der Maschine, wodurch sie sich leicht unter einen zuführenden Förderer von Brecher, Aufgabebereinheit oder anderer Siebanlage positionieren lässt. Das Chassis ist zudem für ein einfaches Verladen auf einen Trailer ausgelegt, unterstützt durch hydraulische Stützbeine an allen vier Ecken der Maschine, die auch im Betrieb von Vorteil sind. Auf beiden Seiten des Siebs befinden sich feste Laufstege für

guten Zugang bei Wartung und Siebwechsel. Die vollständig integrierten Treppen mit Geländer werden hydraulisch ausgeklappt.

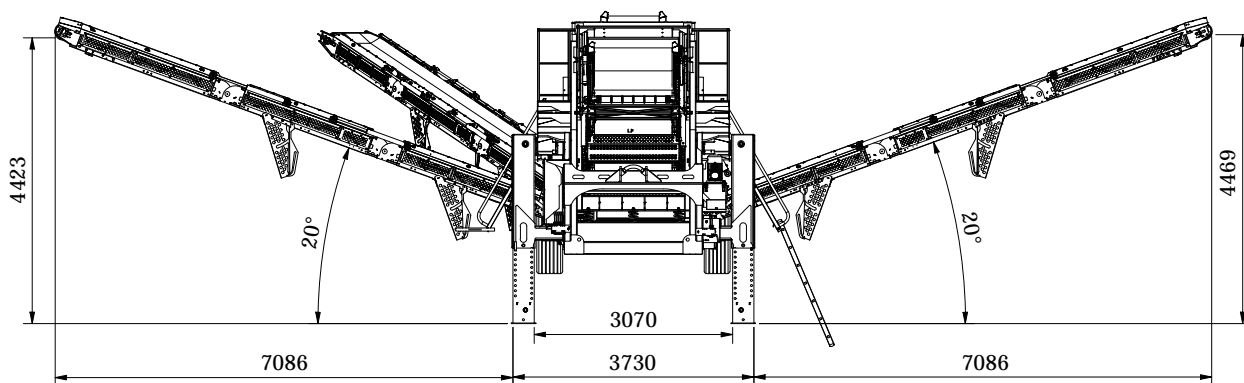
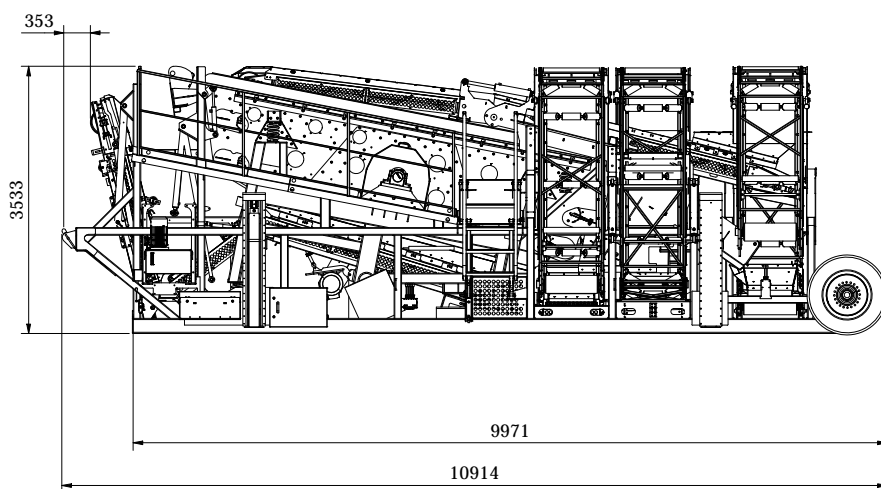
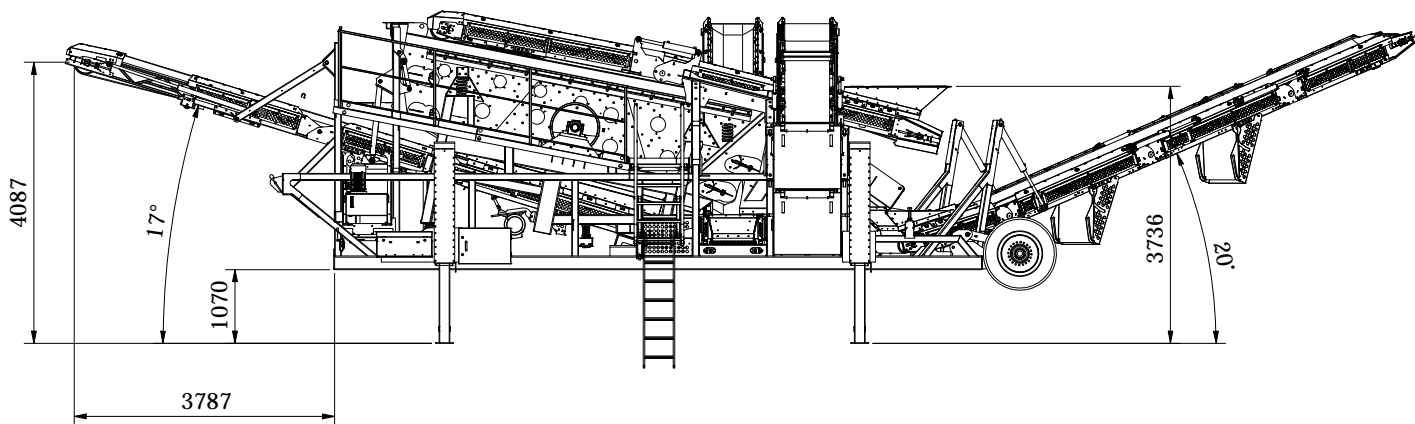
Elektrischer Betrieb

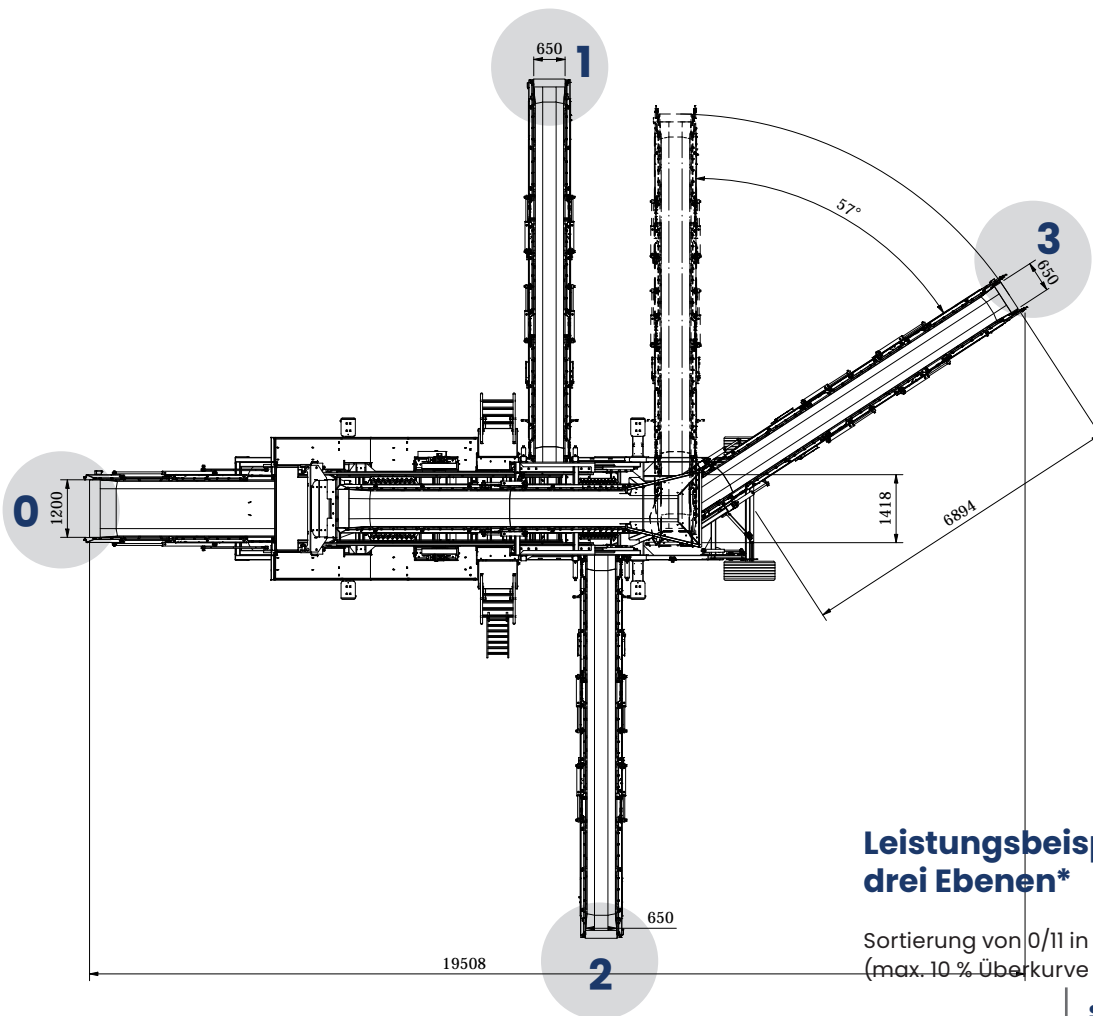
Wie alle Modelle von Maskin Mekano verfügt auch die SH 1203 über einen echten Elektroantrieb. Dies sorgt für eine überlegene Betriebseffizienz und einen sehr leisen Lauf. Wird die Anlage zusammen mit einem Brecher betrieben, steht in der Regel ausreichend Strom auch für die Siebanlage zur Verfügung.

Lohnende Investition

Die Maschinen von Maskin Mekano sind für ihre hohen und stabilen Werte auf dem Gebrauchsgütermarkt bekannt. Das liegt vor allem an der hohen Qualität, aber auch an der Verfügbarkeit von Ersatzteilen, Service und Support. Alle Ersatzteile sind in unserem Werk im schwedischen Jönköping vorrätig und unsere Kunden haben immer Zugriff auf den Support unserer Servicetechniker.







Leistungsbeispiel Siebe auf drei Ebenen*

Sortierung von 0/11 in zulässige Kurven
(max. 10 % über Kurve bzw. 15 % unter Kurve)

			STE 3-67	STE 3-94
Teilegröße	Anteil		t/h	t/h
0	0/2	43 %	59	83
1	2/4	16 %	22	32
2	4/8	24 %	34	47
3	8/11	16 %	22	32
			138	194

Sortierung von 0/16 in zulässige Kurven
(max. 10 % über Kurve bzw. 15 % unter Kurve)

			STE 3-67	STE 3-94
Teilegröße	Anteil		t/h	t/h
0	0/4	51 %	82	115
1	4/8	21 %	34	47
2	8/11	14 %	22	32
3	11/16	14 %	22	32
			160	225

Sortierung von 0/16 in zulässige Kurven
(max. 10 % über Kurve bzw. 15 % unter Kurve)

			STE 3-67	STE 3-94
Teilegröße	Anteil		t/h	t/h
0	0/2	37 %	59	83
1	2/4	14 %	22	32
2	4/8	21 %	34	47
3	8/16	28 %	45	63
			160	225

*Die angegebenen Kapazitäten wurden mit gebrochenem Granit ermittelt, die Leistung bei gebrochenem Beton ist ähnlich.

Technische Daten Maskin Mekano SH 1203

<i>Transportlänge</i>	11,0 m (10,0 m)
<i>Transportbreite</i>	3,0 m
<i>Transporthöhe</i>	3,55 m
<i>Maschinengewicht</i>	ca. 21 Tonnen
<i>Siebkasten</i>	STE 3-67 Siebfläche 1,4 x 4,8 m auf drei Decks Einachsig, mechanisch gesteuert mit 12 mm Hub 11° Neigung Elektromotor 11,0 kW, 400 V Vibroblock-Rahmen schützt gegen Vibrationen
<i>Förderband</i>	Breite 800 mm Länge 7,0 m Elektromotor 5,5 kW
<i>Förderer Mittelkorn (1 & 2)</i>	Bandbreite 650 mm Länge 9,0 m Elektrischer Trommelmotor 4,0 kW Höhe unter dem Trommelantrieb 4,4 m
<i>Förderer Überkorn (3)</i>	Bandbreite 650 mm Länge 9,0 m Elektrischer Trommelmotor 4,0 kW Höhe unter dem Trommelantrieb 4,3 m
<i>Förderer Feinkorn (0)</i>	Bandbreite 1200 mm Länge 8,0 m Elektrischer Trommelmotor 5,5 kW Höhe unter dem Trommelantrieb 3,9 m
<i>Arbeitsstege und Treppen</i>	Hydraulisch zusammenfahrbare Arbeitsstege und Treppen Zugang für Medienwechsel hinter dem Sieb
<i>Elektroausrüstung</i>	Verteilerkasten mit Schutzschalter, Sicherheitstrennschalter, No-tausschalter, Vorregler und zusätzlicher Motorbuchse. Stromsteckdose mit 125 A CEE-Anschluss
<i>Hydraulikausrüstung</i>	Hydraulikaggregat zum Zusammenfahren der Förderbänder und zum Ausfahren der Beine Motor 4,0 kW
<i>Rad- und Zugvorrichtung</i>	Hakenliftrahmen für Transporte vor Ort Fahrgestell für Anhängertransporte Hydraulische Beine für Produktionsmodus

Unsere Produkte werden ständig weiter entwickelt, daher behalten wir uns das Recht vor, Änderungen ohne Vorankündigung umzusetzen.



maskin mekano

Maskin Mekano AB, Box 9083, 550 09 Jönköping, SWEDEN,
+ 46 36 31 74 00
info@maskinmekano.se

www.maskinmekano.se