

maskin mekano

**VW 200-4**

MOBILE VSI-BRECHERANLAGE



# Hochwertige Materialien mit VSI- Zerkleinerung

Die Nachfrage nach hochwertigen Brecheranlagen mit gleichbleibender Qualität steigt stetig. Die VW200-4 ist eine komplette Maschine mit VSI-Brecher, Drei-Deck-Sieb und Ausgabeförderbändern für fertige Fraktionen. Dank des elektrischen Antriebs können Sie kosteneffizient produzieren, ganz gleich, ob Sie fertigen Sand oder eine bessere Kubizität benötigen.

REIFEN



3

BRECHER



VSI

GEWICHT



39.000

TRANSPORT



auf Rädern

VERBRAUCH



250 kWh

RÜSTZEIT



15 Min





## Konzept

Der VW200-4 ist eine moderne Anlage, die für die speziellen Anforderungen des VSI-Brechens entwickelt und gebaut wurde. Die Anlage umfasst den zuverlässigen und bewährten VSI-Brecher der südafrikanischen Firma Techroq sowie auch das STE-Sieb von Maskin Mekano mit anerkannter Kapazität beim Sortieren von hochverarbeitetem Material. Betriebssicherheit, überlegene Ersatzteillogistik und Elektroantrieb sorgen für hervorragende Produktivität und niedrige Betriebskosten.

## Kubikator

Der VW200-4 ist mit dem Techroq VSI T8 Kubikator ausgestattet, einer 5-Port-Maschine mit einem 840 mm großen Rotor mit Verschleißteilen, der von einem 250 kW Motor angetrieben wird. Zur Standardausstattung gehört ein Schwingungswächter, der die Maschine bei Unwuchten automatisch abschaltet. Der VW200-4 verfügt über einen flachen Einfülltrichter für die direkte Rotorbeschickung und ein zuverlässiges Nivelliergerät für den Überfüllungsschutz. Zur reibungslosen Wartung und Inspektion ist eine robuste Inspektionsklappe mit einem zugelasenen zeitverzögerten Öffnungssystem an den Hauptschalter angeschlossen. Darüber hinaus ist die Maschine mit einem Rotorhubsystem und einer automatischen Schmierfunktion ausgestattet. Werkzeuge für die Wartung und den Austausch von Verschleißteilen sind ebenfalls im Lieferumfang enthalten.

Die Rotordrehzahl kann per Frequenzumrichter eingestellt werden, um die Produktion in Bezug auf die Eigenschaften des Zufuhrmaterials zu optimieren, den Verschleiß zu minimieren und die Produktion von unerwünschtem Nullanteil zu reduzieren.

Der Schaltschrank ist mit einem industrietauglichen HMI mit Farbdisplay für Start und Stopp sowie der Anzeige von kW und anderen wichtigen Betriebsparametern ausgestattet. Sie können zwischen zwei Betriebsmodi wählen: manuell und automatisch. Die Verschaltung von Nivelliergerät, Schwingungswächter und Verriegelung vorwärts und rückwärts im Prozess, sowie intern mit anderen Einheiten in der Anlage, erfolgt ebenfalls in diesem Gerät.

## Sieb STE 3-67

Das Modell VW200-4 ist mit dem bewährten Sieb STE 3-67 von Maskin Mekano ausgestattet. Es handelt sich um ein vierschichtiges (zwangsgesteuertes) Sieb mit einer Fläche von 1,4 x 4,8 m auf drei Reifen. Er hat einen kraftvollen Hub von 12 mm und arbeitet mit 800 U/min bei einer Neigung von 11°. Diesen Eigenschaften verdankt das STE-Sieb seine einzigartige Leistung, mit der die kombinierten Anforderungen an hohe Kapazität und hohe Siebgenauigkeit effektiv erfüllt werden. Mehr über das STE-Sieb unter [www.en.maskinmekano.se](http://www.en.maskinmekano.se).

Die obere Ebene ist mit seitlich gespannten Grobsieben und die Mittel- und Unterebene mit längs gespannten Grobsieben ausgestattet. Die untere Ebene kann mit einer Kugelebene ausgestattet werden. Der Zugang zum Siebaustausch ist auf allen Ebenen gut. Der Zufuhrförderer kann direkt in die Luft hochgeklappt, so dass der Zugang zur oberen Ebene noch einfacher wird. Die mittlere und untere Ebene werden teilweise vom Gang hinter dem Sieb aber auch von vorn bedient, da die Rinne der oberen und mittleren Ebene verschiebbar ist. Darüber hinaus gibt es eine große Anzahl von Öffnungsklappen im Sieb für Inspektion und Zugriff mit guter Erreichbarkeit von den Gängen entlang beider Seiten der Maschine.

## Vibroblock

VW200-4 ist serienmäßig mit Vibroblock ausgestattet, der effizienten Technologie zum Schutz vor Vibrationen von Maskin Mekano. Vibroblock ist ein Konzept, bei dem Sieb und Antriebsvorrichtung auf einem separaten Rahmen montiert sind, der wiederum vor Vibrationen vom sonstigen Fahrgestell geschützt ist. Obwohl das Sieb STE 3-67 relativ groß und schwer ist und einen sehr starken Hub hat, dürfen keine Vibrationen weiter auf den Rest der Maschine übertragen werden. Mit Vibroblock bleibt die Kraft dort, wo sie hingehört, nämlich im Sieb.

## Entlastung

Alle Förderer von VW200-4 werden von gummierten Motortrommeln angetrieben. Alle Klappfunktionen werden hydraulisch betrieben. Das Ein- und Ausklappen der Entladungsförderer enthält keine manuellen Montagearbeiten von Streben oder dergleichen, so dass Einrichtung und Außerbetriebnahme schnell und sicher erfolgen.

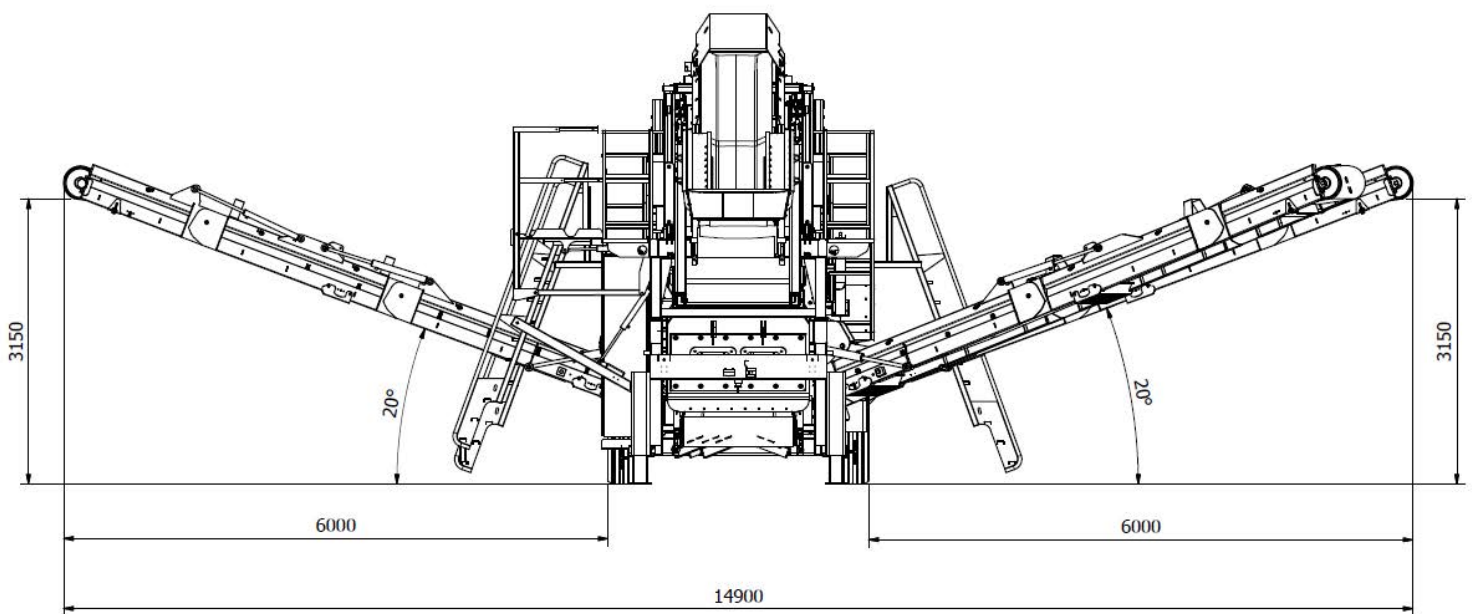
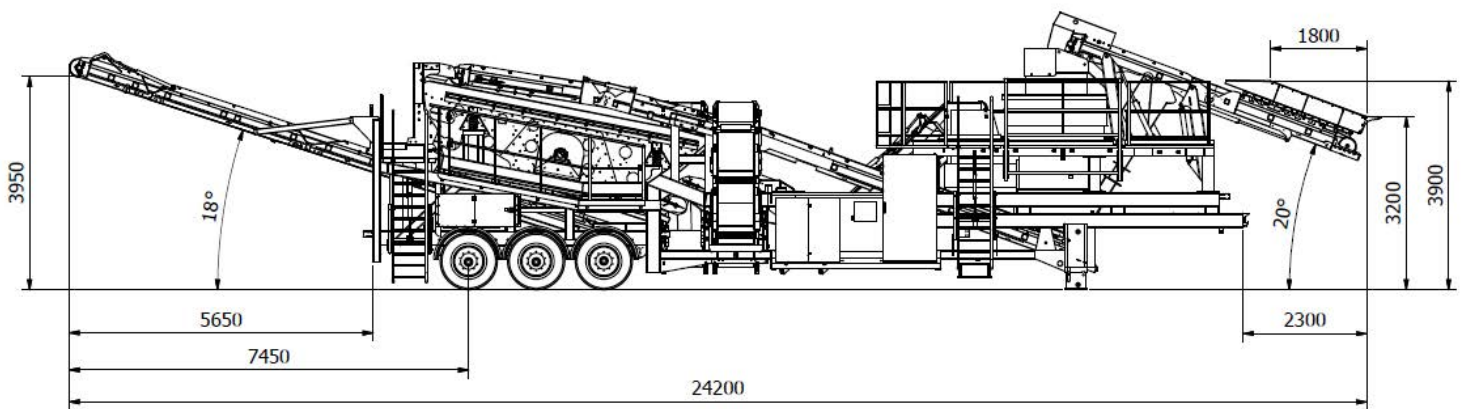
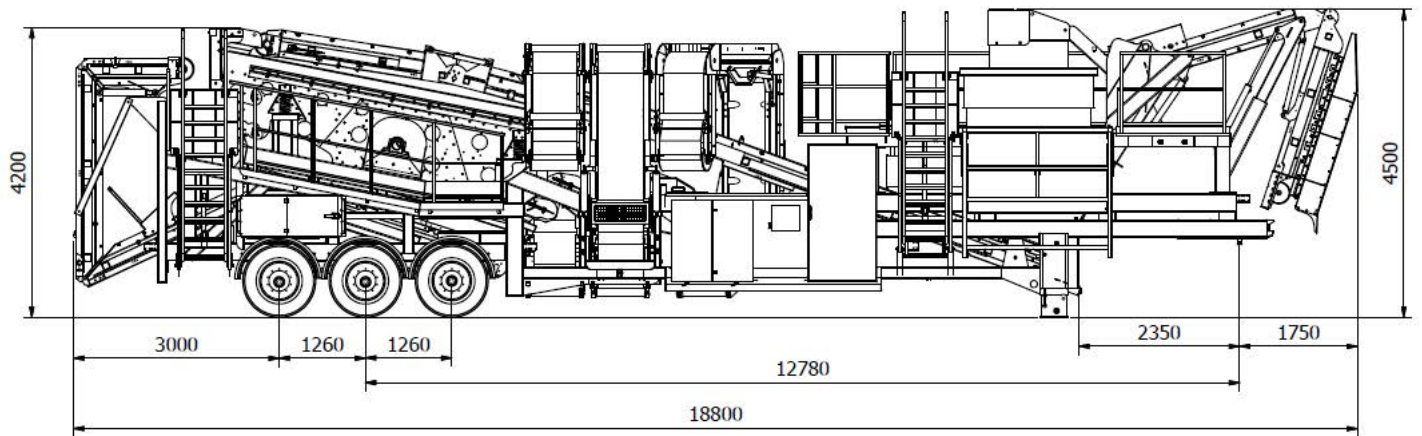
## Fahrgestell

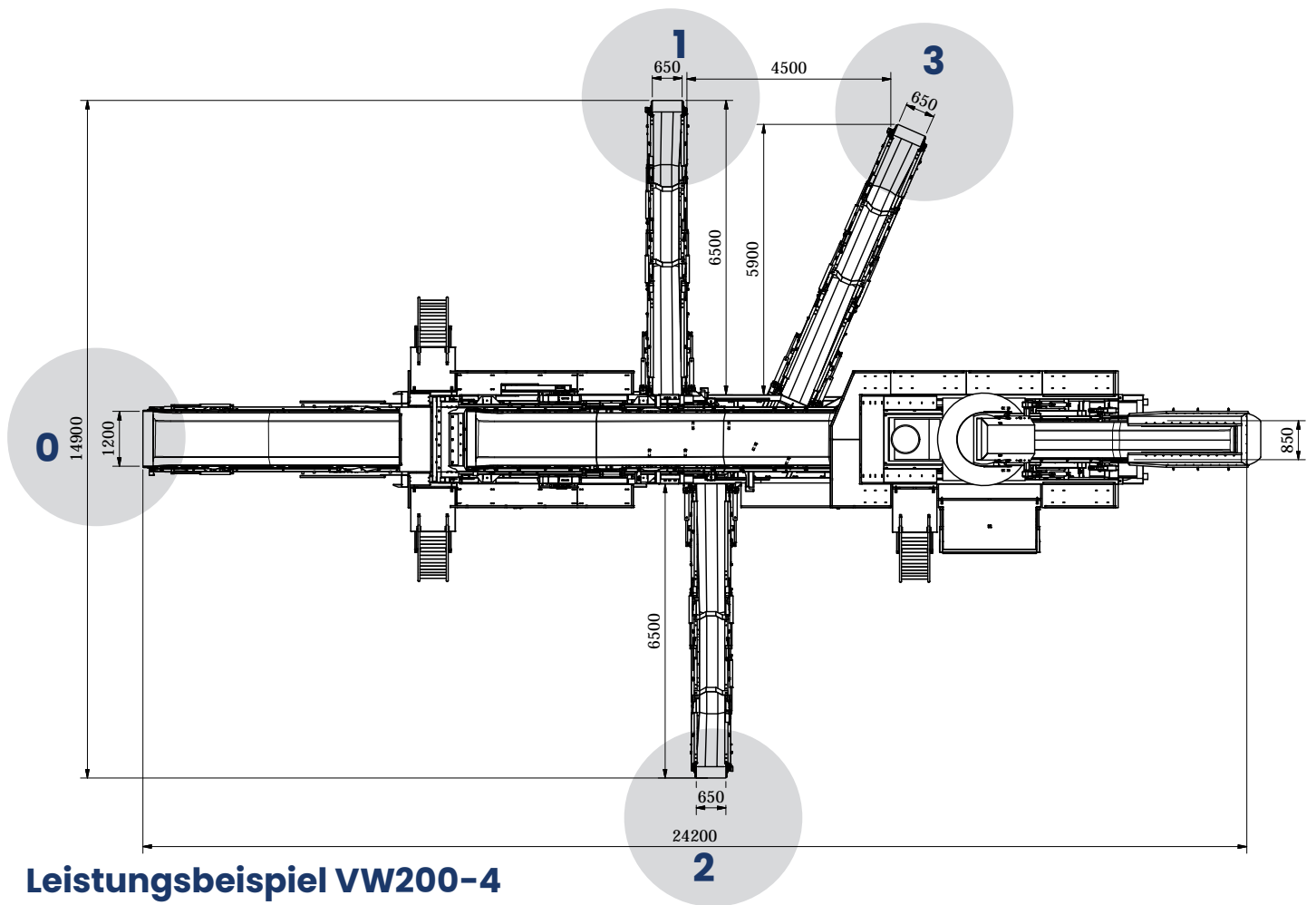
VW200-4 basiert auf einem starren Rahmen aus belastbaren Vierkantröhren, was für eine stabile Konstruktion bei relativ geringem Gewicht sorgt. Die Achsen des Triple-Bogie-Drehgestells sind mit Druckluftbremsen ausgestattet. An der Vorderseite der Maschine befinden sich Hydraulikbeine zur Absicherung und zwei separate Teleskopbeine. Die Maschine wird auch mit gebremsten Achsen des Triple-Bogie-Drehgestells betrieben. Hohe hydraulische Stützbeine sind optional erhältlich.

## Elektrischer Betrieb

Wie alle Maskin Mekano Produkte wird auch die VW200-4 elektrisch betrieben. Der elektrische Antrieb sorgt für niedrige Betriebskosten und reduziert Umwelt- und Lärmbelastung.







## Leistungsbeispiel VW200-4

Sortierung von 0/11 in zulässige Kurven (max. 10 % über Kurve bzw. 15 % unter Kurve)

STE 3-67			
Teilegröße	Anteil	Tonnen pro Stunde	
0	0/2	43 %	59
1	2/4	16 %	22
2	4/8	24 %	34
3	8/11	16 %	22
			138

Sortierung von 0/16 in zulässige Kurven (max. 10 % über Kurve bzw. 15 % unter Kurve)

STE 3-67			
Teilegröße	Anteil	Tonnen pro Stunde	
0	0/4	51 %	82
1	4/8	21 %	34
2	8/11	14 %	22
3	11/16	14 %	22
			160

Sortierung von 0/32 in zulässige Kurven (max. 10 % über Kurve bzw. 15 % unter Kurve)

STE 3-67			
Teilegröße	Anteil	Tonnen pro Stunde	
0	0/4	31 %	78
1	4/8	14 %	36
2	8/16	21 %	53
3	16/32	33 %	83
			250

## Technische Daten Maskin Mekano VW200-4

<i>Förderlänge</i>	19,3 m
<i>Förderbreite</i>	3,0 m
<i>Förderhöhe</i>	4,2 m
<i>Gewicht</i>	etwa 39 Tonne, je nach Ausstattung
<i>Drehgestelldruck</i>	etwa 23 Tonnen, je nach Ausstattung
<i>Kubikator</i>	Techroq T8. Kapazität ca. 200 Tonnen/Stunde für Zufuhr von Material <50 mm Befestigung auf Vibrationsdämpfer 840 mm 5-Port-Standardrotor mit Verschleißteilen, Frequenzumrichter, Vibrationsschalter, Sicherheitsverriegelung, Servicewerkzeuge, Rotorhubsystem, automatische Schmierfunktion, 250-kW-Motor auf dem Kubikator montiert
<i>Sieb</i>	STE 3-67 Siebfläche 1,4 x 4,8 m auf zwei Ebenen Einachsig mit Zwangssteuerung und 12 mm Hub Neigung 11° Motor 11,0 kW, 400 V
<i>Förderband Brecher</i>	Breite 800 mm Länge 4,5 m Motor 5,5 kW
<i>Förderband Sieb</i>	Breite 1200 mm Länge 11,5 m Motor 5,5 kW
<i>Seitenförderer</i>	Breite 650 mm Länge 8,5 m Trommelmotor 4,0 kW Höhe unter Trommelantrieb 3,1 m
<i>Hinterer Förderer</i>	Breite 1200 mm Länge 11,5 m Trommelmotor 5,5 kW Höhe unter Trommelantrieb 4,6 m
<i>Elektroanlage</i>	Schaltzentrale fest am Fahrgestell angebracht. Druckschalter für Startsequenz 10"-Touchscreen zum separaten Starten der Motoren 7"-Touchscreen zur Überwachung und Regelung der VSI-Drehzahl Nöttausschalter am Fahrgestell und an der Schaltzentrale Drehzahlwächter an allen Förderern Überwachungskreise für Sicherheitsrelais. Absperrkette
<i>Hydraulikanlage</i>	Hydraulikaggregat für Aufstellung, Ein- und Ausklappen des Förderbands, Treppen und Gitteranhebung Motor 4,0 kW
<i>Räder/Zugvorrichtung</i>	Drehgestell mit Blattfederaufhängung und Bremse, Radgröße 22.5/65/385, 10 Bolzen und 2" Achsschenkelbolzen vorn



# maskin mekano

Maskin Mekano AB, Box 9083, 550 09 Jönköping, SWEDEN,  
+ 46 36 31 74 00  
info@maskinmekano.se

[www.maskinmekano.de](http://www.maskinmekano.de)