

maskin mekano

VML15
BML15

AUFGBEREINHEITEN MIT HAKENLIFTRAHMEN



Für einen optimierten Produktionsablauf

Die Rolle des Aufgebers in einer Brecher- oder Sortieranlage wird oft unterschätzt. Bei optimaler Konstruktion bildet der Aufgeber das Fundament für einen reibungslosen Arbeitsablauf und für hohe Produktivität. Die Aufgeber der neuen High-Volume-Serie von Maskin Mekano (BML 15 mit Bandaufgeber und VML 15 mit Vibrationsaufgeber) repräsentieren exakt die Eigenschaften, die mit einer effizienten Zufuhr verbunden sind.

- Aufgabetrichter mit großem Volumen – 15 m³
- Niedrige Ladehöhe – 3,4 m serienmäßig
- Breiter Grobrost – 4 m
- Effektive Entleerung beim Kippen
- Einstellbare Spaltöffnung zwischen den Auslegern

VOLUMEN



15 m³

GEWICHT



16.000*

TRANSPORT



Hakenliftrahmen* Für Anhänger optimiert*



VERBRAUCH



16 kWh

RÜSTZEIT



10 Min







Aufgabetrichter

Der zuführende Teil besteht aus einem Aufgabetrichter mit einem großzügigen Volumen von 15 m³ und einem Grobrost (optional). Die Spaltöffnung beträgt standardmäßig 180 mm, kann aber stufenlos sowohl nach oben als auch nach unten verstellt werden. Der Grobrost lässt sich hydraulisch/ ferngesteuert kippen und bietet zur effektiven Entleerung einen Kippwinkel von 90°. Der Trichter ist komplett aus Hardox-Elementen gefertigt, die bei Bedarf ausgetauscht werden können. Um die Sicherheit beim Austauschen zu erhöhen, sind Hebeösen vorhanden.

Je nach Bedarf können Sie zwischen Bandaufgeber (BML 15) oder Vibrationsaufgeber (VML 15) wählen. Vibrationsaufgeber sind relativ unempfindlich und können im Prinzip alles fördern, selbst schweren Bauschutt. Sie bieten jedoch weniger Einstellmöglichkeiten für die Zufuhr und sind empfindlicher gegenüber feuchtem und verklumptem Material. Bandaufgeber bieten eine große Bandbreite an Vorschubintervallen, sind vollkommen unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit und eignen sich optimal für Naturmaterialien. Andererseits sind sie weniger geeignet für Bauschutt, der Bewehrungsstahl oder scharfkantige Steine enthält.

BML 15, Bandaufgeber

Der Rahmen dieses Bandaufgebers ist mit dicht angeordneten Elementen versehen. Der Antrieb erfolgt über eine gewölbte und gummierte Antriebstrommel mit 7,5-kW-Getriebe. Die Zufuhrgeschwindigkeit lässt sich über Frequenzwandler einstellen, was per Funksender erfolgt. Im Auslass des Aufgebers befindet sich eine funkbetriebene Dosierklappe, die verwendet werden kann, wenn eine Feinkalibrierung der Fördermenge erforderlich ist.

VML 15, Vibrationsaufgeber

Der leistungsstarke Rütteltisch ist serienmäßig mit Hardox verstärkt. Die Vibration des Tisches wird durch Unwuchtmotoren erzeugt, die über Frequenzwandler per Funk eingestellt werden. Für spezielle Anwendungen (sehr leichte Materialien oder Zufuhr kleiner Mengen) kann sogar die Gewichtung an den Unwuchtmotoren angepasst werden. Auch die VML-Ausführung hat eine hydraulische Dosierklappe.

Ausgabeförderer

Der Ausgabeförderer von BML 15 und VML 15 wird von einer gummierten Motortrommel mit einem Durchmesser von 420 mm angetrieben. Dies ermöglicht nicht nur eine zuverlässige Zufuhr, sondern auch den Einsatz von wirklich leistungsstarken Matten bei anspruchsvollen Anwendungen.

Der Förderer wird für den Transport hydraulisch eingefahren und kann auch im Produktionsmodus angehoben und abgesenkt werden.

Fahrgestell

Unsere Aufgebereinheiten sind auf einem Hakenliftrahmen aufgebaut, der einen reibungslosen und kostengünstigen Transport per Sattelzugmaschine ermöglicht (*Gewicht, wodurch die Möglichkeit des Transports mit der Sattelzugmaschine von der Ausrüstung abhängt). Bei Wahl der hohen Stützbeine lässt sich der Anhänger einfach darunter fahren. Die hohen Stützbeine werden für den Transport eingefahren, um eine Breite von 3 Metern einzuhalten. Am Ausgabeförderer befindet sich eine



Inspektionsplattform, z. B. für den Fall, dass der Aufgeber mit Metalldetektor ausgestattet ist. VML 15 und BML 15 bieten eine solide Konstruktion aus Vierkantröhen, was eine sehr gute Stabilität bei geringem Gewicht bietet. Zum Rangieren auf dem Arbeitsplatz sind hinten Räder angebracht.

Elektroantrieb

Wie alle Maskin Mekano Produkte werden auch die Modelle BML 15 und VML 15 elektrisch betrieben. Der Elektroantrieb sorgt für niedrige Betriebskosten und reduziert Umwelt- und Lärmbelastung.

Service und Ersatzteile

Die Maschinen von Maskin Mekano sind für ihre hohen und stabilen Werte auf dem Gebrauchsgütermarkt bekannt. Dies liegt vor allem an der hohen Qualität, aber auch an der Verfügbarkeit von Ersatzteilen, Service und Support. Alle Ersatzteile sind in unserem Werk im schwedischen Jönköping vorrätig. Unsere Kunden haben jederzeit Zugriff auf den Support unserer Servicetechniker.

Wir bei Maskin Mekano verfügen über umfangreiche Erfahrung in der Materialumschlagbranche und sind Ihnen gerne bei der Optimierung Ihrer Produktionsanlage behilflich.

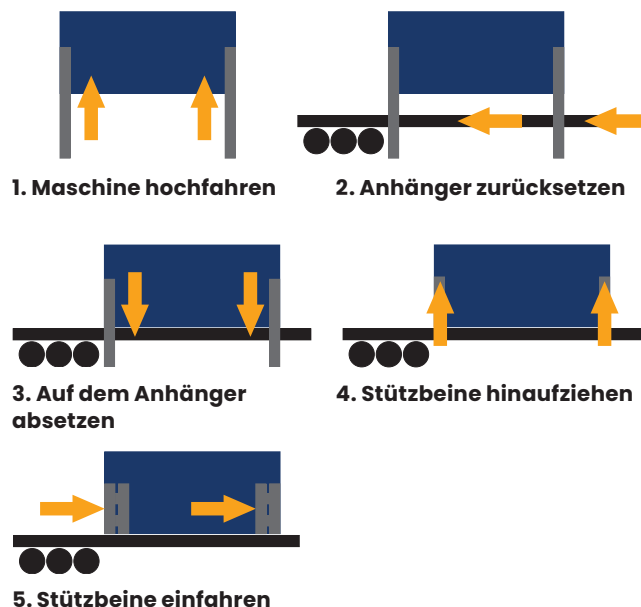
Anpassen der Aufgebereinheit

Zur Abstimmung auf Ihre individuelle Produktion haben Sie die Wahl zwischen Bandaufgeber (BML 15) und Vibrationsaufgeber (VML 15).

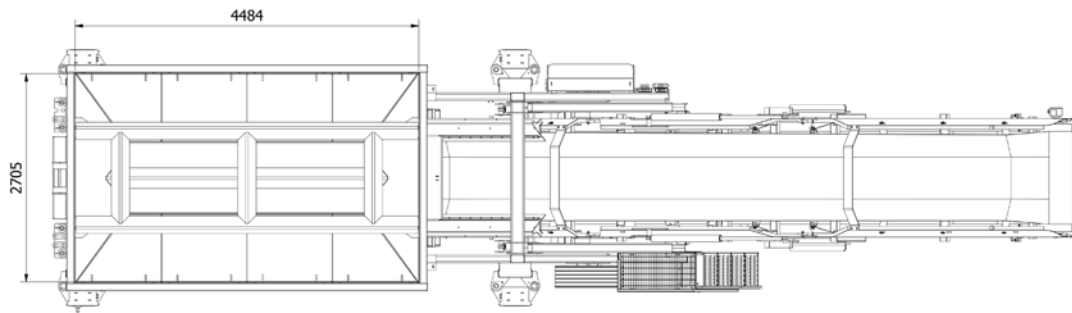
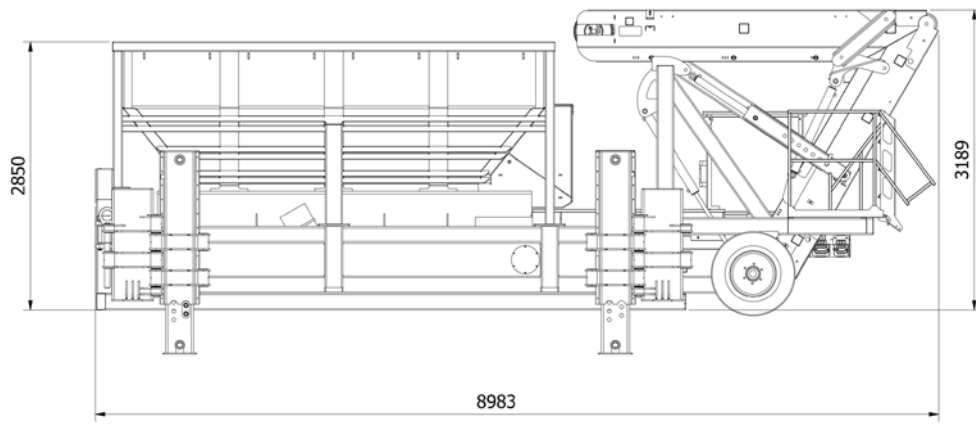
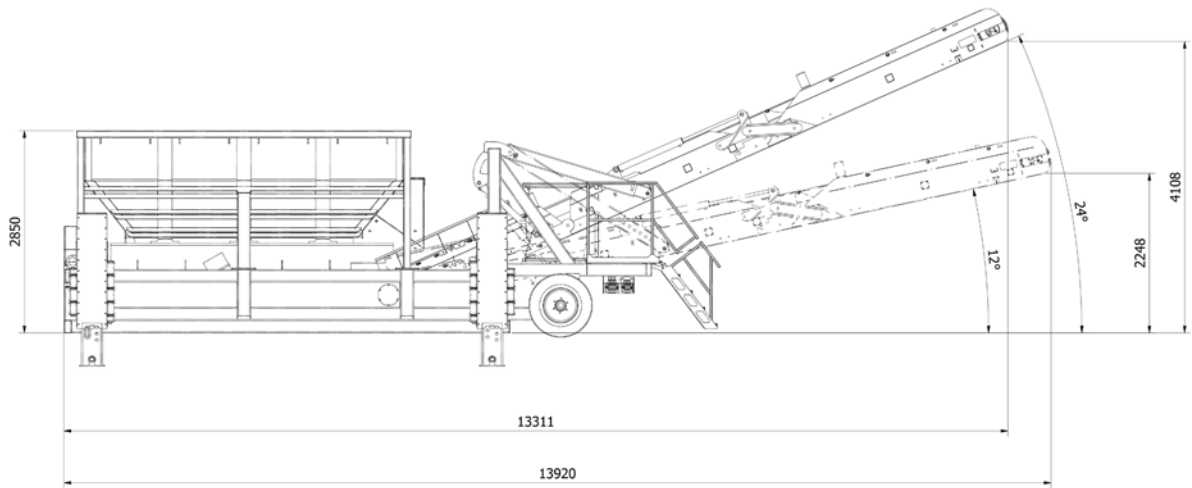
Darüber hinaus gibt es folgende Möglichkeiten, Ihre Aufgebereinheit individuell anzupassen:

- Hohe, einfahrbare, hydraulische Stützbeine
- Kippbarer Grobrost
- Kippbarer Schrägrost grob (für Naturkies)
- Metalldetektor mit Ausnahmestation
- Beheizung des Aufgebers
- Lichtmast

Unsere Lösung für anhängeroptimiertes Verladen







Technische Daten BML 15/VML 15

<i>Transportlänge</i>	8,9 m
<i>Transportbreite</i>	3,0 m
<i>Transporthöhe</i>	3,2 m
<i>Gewicht</i>	ca. 16,0 Tonnen, je nach Ausstattung
<i>Bandaufgeber</i>	Breite 1200 mm Länge 4,0 m Leistung 7,5 kW
<i>Vibrationsaufgeber</i>	Breite 1100 mm Länge 4,0 m Leistung 2 x 3,2 kW
<i>Aufgabetrichter</i>	Volumen 15 m ³ Hydraulisch kippbarer Grobrost Förderbreite 4,0 m Auslegerabstand 180 mm (einstellbar)
<i>Ausgabeförderer</i>	Breite 1200 mm Länge 10,0 m Trommelmotor 15 kW
<i>Elektroanlage</i>	Schaltzentrale mit integriertem Touchscreen an der Maschine. Sicherheitsschalter, Motorschutzschalter, Not-Aus-Schalter, unterbrechbare Verriegelung. Stromaufnahme mit CEE-Stecker 63 A
<i>Hydraulikanlage</i>	Hydraulikaggregat für Aufstellung, Ein- und Ausfahren des Förderbands und Gitteranhebung Motor 4,0 kW
<i>Räder/Zugvorrichtung</i>	Hakenliftrahmen Räder zum Rangieren Fahrgestell für den Anhängertransport angepasst* Hydraulische Stützbeine zum Anheben für den Produktionsmodus*

*Optional

Unsere Produkte werden ständig weiter entwickelt; daher behalten wir uns das Recht vor, Änderungen ohne Vorankündigung umzusetzen.



maskin mekano

Maskin Mekano AB, Box 9083, 550 09 Jönköping, SWEDEN,
+ 46 36 31 74 00
info@maskinmekano.se

www.maskinmekano.de