

maskin mekano

ECO2

PLANTA DE CLASIFICACIÓN COMPACTA



COMPACTA, PERO POTENTE

Es fácil subestimar la ECO2. Es compacta, silenciosa y tiene un consumo energético muy reducido. Sin embargo, incorpora una de las cajas de cribado más potentes de su categoría, montada sobre un bastidor independiente aislado de vibraciones.

La criba de la ECO2 trabaja con una amplitud de vibración de 12 mm, lo que permite clasificar materiales tradicionalmente difíciles, especialmente en aplicaciones de reciclaje. El resultado son fracciones más limpias y, en muchos casos, periodos de trabajo más prolongados.

La ECO2 dispone de accionamiento eléctrico y puede equiparse con un grupo electrógeno diésel integrado. El funcionamiento eléctrico contribuye a reducir el coste operativo y facilita el diagnóstico y el mantenimiento de la planta. Maskin Mekano fabrica plantas de clasificación eléctrica desde la década de 1980. Una experiencia consolidada para afrontar las necesidades del futuro.

PISOS



2

SUPERFICIE
DE CRIBADO



1,2 x 2,2

PESO



10.000

TRANSPORTE



Camión de gancho

CONSUMO



8 kW



2,5 l/h

MONTAJE



3 min







Alimentador potente

La unidad de alimentación está formada por una tolva robusta y un potente alimentador vibrante, diseñado para trabajar con materiales exigentes. Las piedras con bordes afilados y el hormigón armado no suponen un problema.

El alimentador trabaja con un movimiento intenso y baja frecuencia, lo que permite alimentar de forma eficaz una amplia variedad de materiales, como hormigón, asfalto, ladrillos, tierra, grava y astillas de madera. La velocidad de alimentación se regula mediante control remoto.

Como opción, la planta puede equiparse con una rejilla de precibado hidráulica, accionada mediante mando a distancia. El mismo mando permite ajustar la apertura de la tolva de alimentación.

Criba con potente amplitud de vibración

La ECO2 incorpora la probada criba STE 2-26 de Maskin Mekano. Su amplitud de vibración de 12 mm y su baja inclinación de 11° generan un movimiento de cribado especialmente intenso, diseñado para procesar materiales difíciles con eficacia.

Esta combinación favorece una rápida estratificación del material y evita que las partículas se limiten a deslizarse sobre la superficie de cribado. El resultado es una clasificación eficiente, precisa y constante, incluso en aplicaciones exigentes. La capacidad por metro cuadrado de superficie de cribado es una de las ventajas diferenciales de la ECO2 y sitúa a esta tecnología entre las de mayor rendimiento de su categoría.

El cambio de mallas de cribado es rápido y económico, lo que permite trabajar de forma rentable incluso con lotes pequeños. Además, su estructura abierta ofrece acceso completo a la caja de la criba, facilitando la inspección y el mantenimiento. La criba STE ofrece un campo de aplicación muy amplio. Clasifica con éxito materiales ligeros, como corteza y astillas de madera; materiales de reciclaje, como ladrillo, hormigón y asfalto; y materiales pesados, como mineral y escoria. Gracias a su potente movimiento de cribado, mantiene un comportamiento especialmente eficaz con materiales húmedos y difíciles, reduciendo significativamente el riesgo de obstrucción.

El concepto Vibroblock

El concepto Vibroblock de Maskin Mekano consiste en montar la caja de la criba sobre un bastidor aislado de vibraciones,





evitando que las vibraciones se transmitan al chasis principal. Esta solución protege la estructura de la planta frente al desgaste y los daños provocados por las vibraciones, al tiempo que mantiene la energía de cribado en la caja de la criba, donde realmente aporta valor. El diseño Vibrobloc permite que la criba STE trabaje con la capacidad de una criba de cuatro rodamientos y con un movimiento más suave que una criba de dos rodamientos. El resultado es una clasificación eficiente, estable y fiable, con menor transmisión de vibraciones al resto de la planta.

Acopio de material

Para facilitar el acopio, la planta incorpora tres cintas transportadoras integradas y plegables hidráulicamente. Todos los tambores motrices están recubiertos de goma para asegurar una buena tracción y un funcionamiento fiable, incluso en condiciones meteorológicas adversas.

Funcionamiento con alimentación eléctrica de red

La ECO2 es totalmente eléctrica. Cuando se conecta directamente a la red eléctrica, no necesita grupo electrógeno diésel. El consumo total de energía a plena producción es de

aproximadamente 8 kW, lo que permite un funcionamiento eficiente, silencioso y con un coste operativo reducido.

Funcionamiento diésel-eléctrico

Como opción, la ECO2 puede equiparse con un grupo electrógeno diésel Stage V, optimizado para trabajar a 1.500 rpm y montado sobre un bastidor extraíble para facilitar el acceso durante las tareas de inspección y mantenimiento.

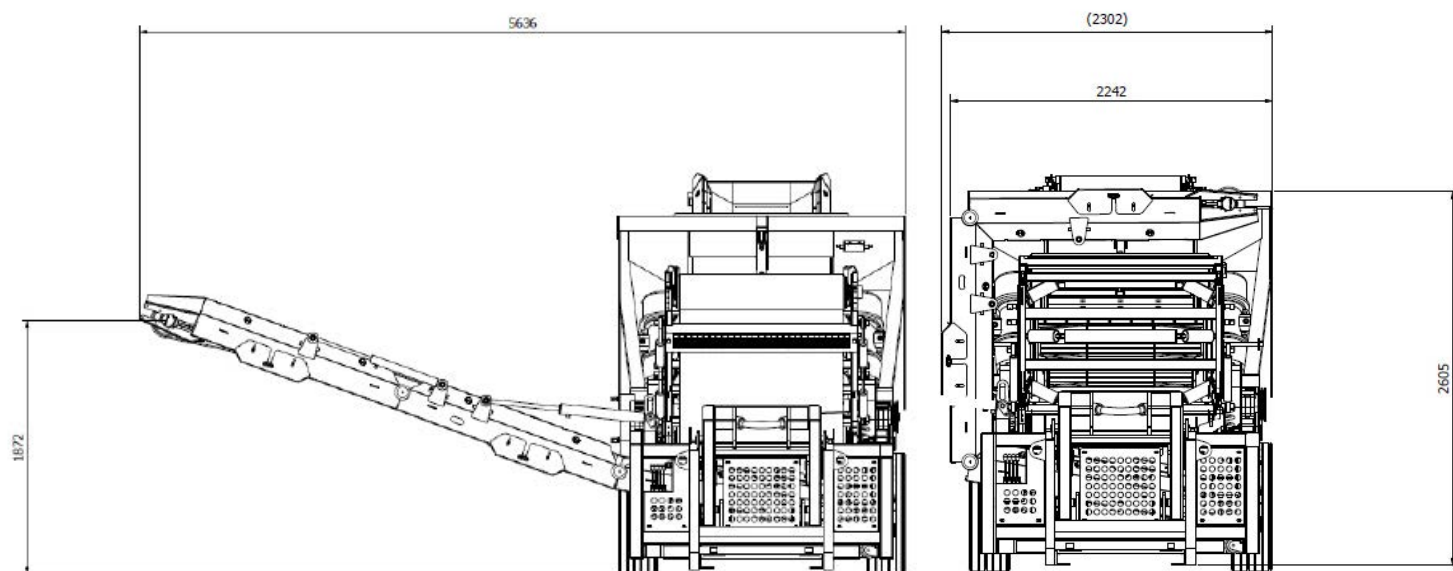
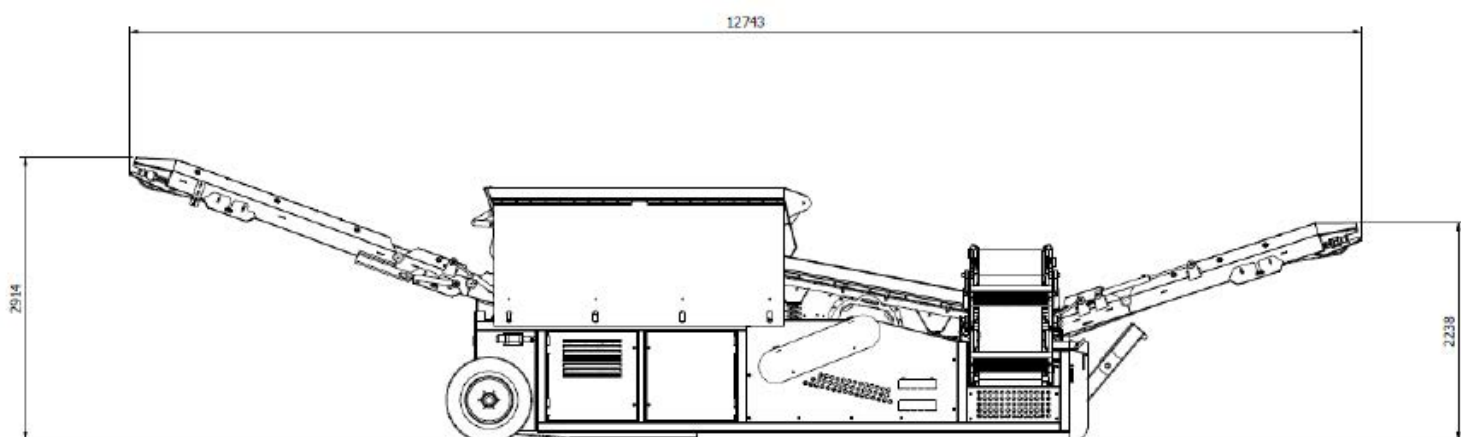
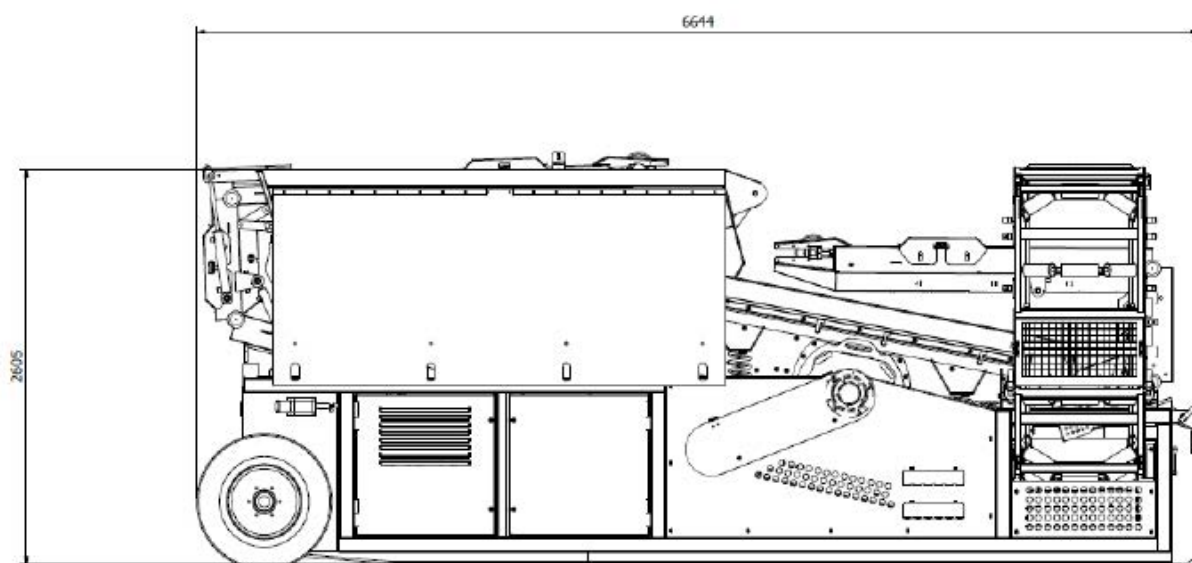
El sistema ofrece un funcionamiento silencioso y económico, con un consumo de combustible de solo 2,5 l/h, equivalente a unas emisiones aproximadas de 7,5 kg de CO₂ por hora. El nivel de ruido depende del material procesado y de las condiciones de trabajo. En vacío, la planta registra 72 dB(A), una referencia líder en su categoría.

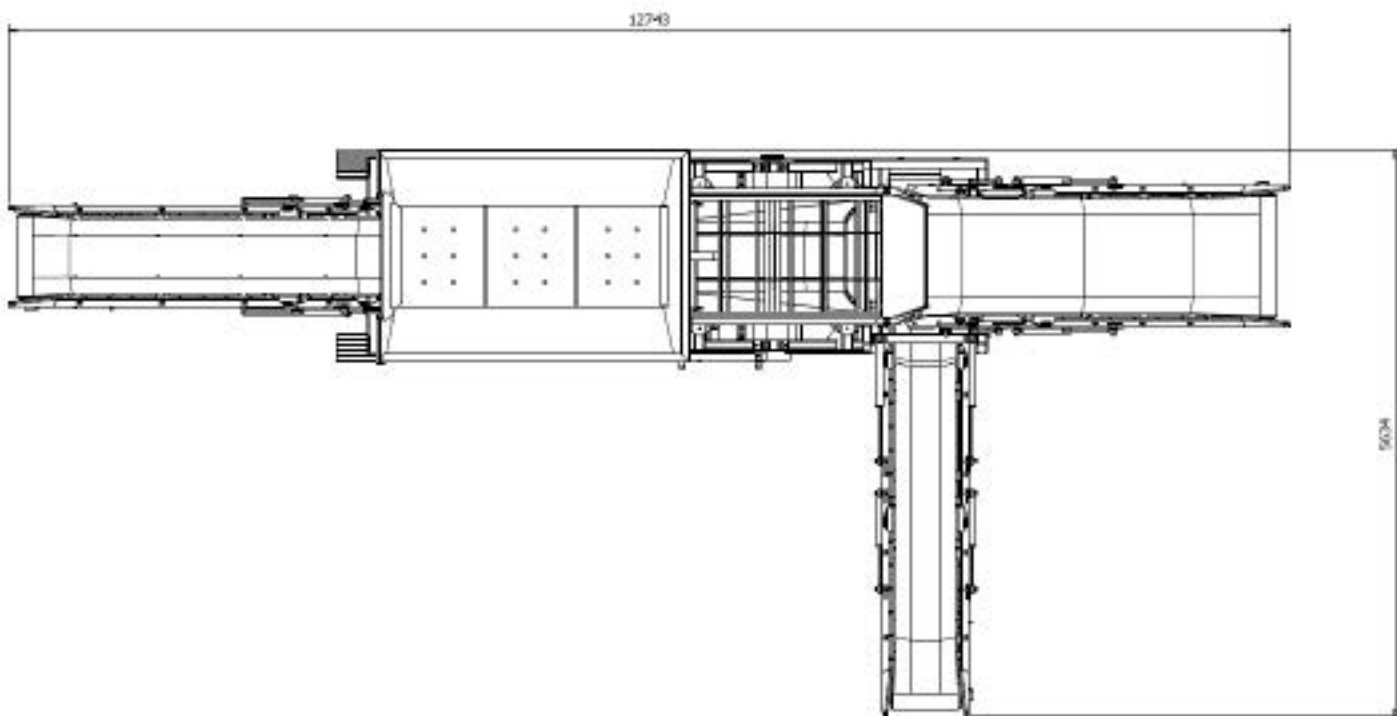
Servicio profesional

Las plantas de Maskin Mekano son reconocidas por su fiabilidad operativa. Junto con nuestros socios, ofrecemos soporte técnico especializado y acceso rápido a repuestos para ayudar a mantener la continuidad de la producción.

La mayoría de los repuestos y piezas de desgaste de la gama estándar se mantienen en stock en Jönköping, Suecia, lo que permite agilizar su preparación y envío.







Preguntas frecuentes

¿Qué motor diésel tiene la ECO2?

Es un motor diésel Stage V de la UE, refrigerado por agua y de cuatro cilindros, que acciona un grupo electrógeno de 20 kVA. La velocidad de rotación es de 1.500 rpm, por lo que resulta silencioso y económico.

¿Cómo se cambian las mallas de cribado?

La malla del piso superior es de tensado lateral y se tensa con cuatro pernos a cada lado. El piso inferior es de tensado longitudinal y se tensa con solo dos pernos. El frontal de la criba es plegable para un mejor acceso al piso inferior. Una sola persona las puede cambiar y, una vez que lo haga un par de veces, lo hará en unos 15 minutos por piso.

¿Qué ocurre si solo quiero producir una fracción?

Entonces, solo clasificará en el piso superior y el piso inferior se deja vacío. Es muy importante sujetar los perfiles de tensado en la parte inferior para que no golpeen porque entonces el lado de la criba se desgasta bastante rápido.

Del mismo modo, la pletina de bloqueo trasera debe retirarse o apretarse con correas.

¿Cuál es la altura de carga de la tolva? ¿Qué tipo de cargadora es adecuada?

Hay una altura de 2,6 m hasta la tolva y la rejilla de precibado es bastante ancha (3,0 m). Una opción muy adecuada es una Volvo L70, una Volvo L90 o similar. También puede utilizarse una cargadora más pequeña, aunque en ese caso se necesitará una pequeña rampa de acceso.

¿Cómo funciona un alimentador de vibración para tierra?

El alimentador vibrante de la ECO2 está diseñado para procesar incluso materiales difíciles, ya que funciona con un movimiento más potente y una velocidad de rotación menor que los alimentadores vibrantes habituales. La ventaja de un alimentador de vibración es que es tan flexible que se puede utilizar para prácticamente cualquier tipo de material.

¿Es posible ajustar la alimentación en un alimentador de vibración?

Absolutamente, se regula a través de un variador de frecuencia que usted controla con la misma mando por radio con la que acciona la rejilla de precibado.

¿Qué es lo que normalmente se estropea?

La ECO2 es una máquina muy robusta que comparte muchos componentes con nuestros modelos más grandes. Se debe tener cuidado de apretar las cribas; si no se hace, se acortará su vida útil. Si cambia el aceite y el filtro del motor y lubrica los rodamientos cada 40 horas, se producen muy pocas averías.

¿Cuántos puntos de lubricación tiene? ¿Se puede instalar lubricación centralizada?

Se puede hacer con lubricación central, pero rara vez lo hacemos. Solo se puede acceder fácilmente a cuatro puntos de lubricación (de la criba) y deben lubricarse cada 40 horas. Todos los rodamientos de las cintas transportadoras se lubrican una sola vez. Los rótulos de las cilindros deben lubricarse en algún momento del año.

¿Cuál es el peso de la planta?

Pesa unas 10 toneladas en configuración estándar, por lo que es suficiente con un camión rígido convencional.

¿Cuánto combustible consume?

La ECO2 es extremadamente económica en funcionamiento y solo consume 2,5 l/h.

La planta es muy silenciosa, ¿cómo es posible?

La velocidad de rotación del grupo electrógeno diésel es de tan solo 1.500 rpm. Además, la criba tiene aislamiento de vibraciones, por lo que la máquina tiene vibraciones muy bajas, lo que significa que hace muy poco ruido.

¿Cuánto tiempo se tarda en plegar y transportar?

Antes del transporte, las cintas transportadoras están totalmente retraídas hidráulicamente, no hay puntales sueltos que se puedan atornillar o enroscar.

La planta está lista para el transporte en 3 minutos y lista para producir en el mismo tiempo.

¿Qué capacidad tiene?

La ECO2 es adecuada para una amplia gama de materiales reciclados, como asfalto, hormigón, tierras de vertedero, etc., así como para materiales de construcción, chatarra y, por supuesto, aplicaciones de clasificación tradicionales. La capacidad de clasificación de tierra suele estar entre 30 y 150 toneladas/h, dependiendo del contenido de humedad, etc. Para otros materiales, la capacidad suele estar entre 100-200 toneladas/h.

Especificación técnica Maskin Mekano ECO2

Longitud de transporte	6,6 m
Anchura de transporte	2,3 m
Altura de transporte	2,6 m
Peso de la máquina	aprox. 10,0 toneladas, según el equipamiento
Caja de cribado	STE 2-26 E Superficie de cribado 1,2 x 2,2 m en dos pisos Eje único con control mecánico y 12 mm de amplitud 11° de inclinación Motor 4,0 kW, 400 V
Alimentador vibrante	Ancho 1100 mm Potencia 2 x 2,5 kW Volumen de la tolva 3 m³
Cinta transportadora de sobretamaño	Ancho de cinta 1200 mm Longitud 3,5 m Motor de tambor 3,0 kW Altura bajo el tambor motriz 2,0 m
Cinta transportadora intermedia	Ancho de cinta 650 mm Longitud 5,2 m Motor de tambor 3,0 kW Altura bajo el tambor motriz 1,8 m
Cinta transportadora de finos	Ancho de cinta 800 mm Longitud 8,5 m Motor de tambor 4,0 kW Altura bajo el tambor motriz 2,7 m
Equipo hidráulico	Grupo hidráulico para la puesta en marcha de la máquina y el control de la compuerta de flujo de material. Motor 4,0 kW
Equipo eléctrico	Cuadro eléctrico montado en la máquina. Transformador para la corriente de control. Parada de emergencia en las cintas transportadoras.
Paquete motriz (opcional)	Motor diésel Stage V de la UE, 1500 rpm. Generador 20 kVA/50 Hz
Sistema de ruedas y remolque	Montado sobre un chasis de gancho

Como parte de nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones detalladas de nuestros productos en cualquier momento y sin previo aviso.

Representante autorizado:



maskin mekano

Maskin Mekano AB, Box 9083, 550 09 Jönköping, SUECIA,
Oficina regional – Burgos, España
+ 46 36 31 74 00, info@maskinmekano.se

www.maskinmekano.se