Nous testons avec votre matériau. Vous décidez avec vos données.

Nous vous aidons à vérifier le résultat avant de décider.



MASKIN MEKANO · GAMME DE CRIBLES STE

Crible STE

Criblage précis des fines pour les granulats et le recyclage.

maskin mekano

01 · LE PROBLÈME

Un mauvais criblage coûte des tonnes

Le crible décide si une fraction est conforme à la spécification. Voici les pertes les plus fréquentes en criblage fin :

Fractions hors spécification

Matériau à recribler ou à vendre comme un autre produit.

Fines qui ne passent pas

Elles restent dans les fractions grossières et dégradent la courbe granulométrique.

Grilles colmatées

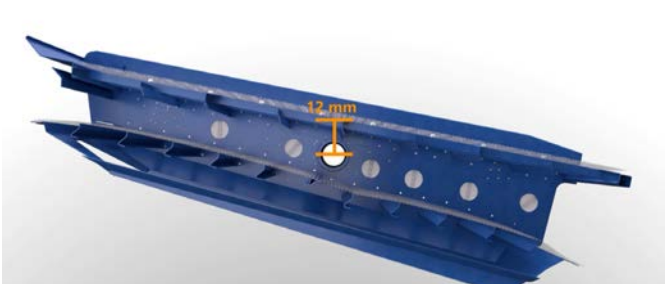
Arrêts pour le nettoyage et moins de tonnes/heure.

Résultats variables

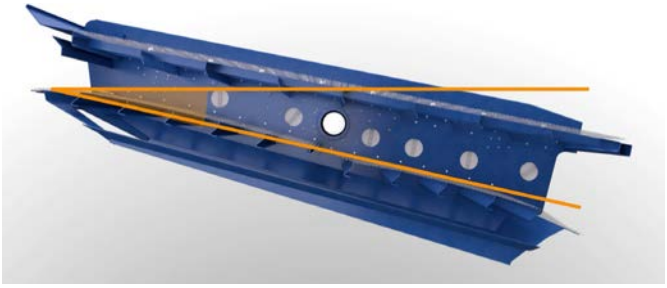
Le criblage varie avec la charge, l'humidité ou la température.

02 · LE FONCTIONNEMENT DU CRIBLE STE

Une course puissante et le temps de cribler



Course de 12 mm. Les fines descendent rapidement vers la grille.



Faible inclinaison de 11°. Plus de temps sur la grille pour trier mieux chaque fraction.

Caractéristique	Fonctionnement	Ce qu'elle améliore	Comment le vérifier
Course de 12 mm	Séparation des fines et des gros : les fines atteignent la grille en premier.	Passage des fines et débit.	Tonnes par heure par fraction, mesurées avec votre matériau.
Inclinaison de 11°	Plus de temps de séjour sur la grille.	Coupure précise des petites fractions.	Analyse granulométrique de chaque fraction : surclassés et déclassés.
Crible à quatre paliers	Vitesse (RPM) et course identiques quelle que soit la charge.	Un résultat plus stable et prévisible.	Comparer les fractions à différents débits d'alimentation.

Conçu pour les fractions fines et courtes : 0-2, 2-4, 4-8, 8-11 et 11-16 mm. Le résultat dépend de votre matériau, de l'humidité, de l'alimentation et de la toile.

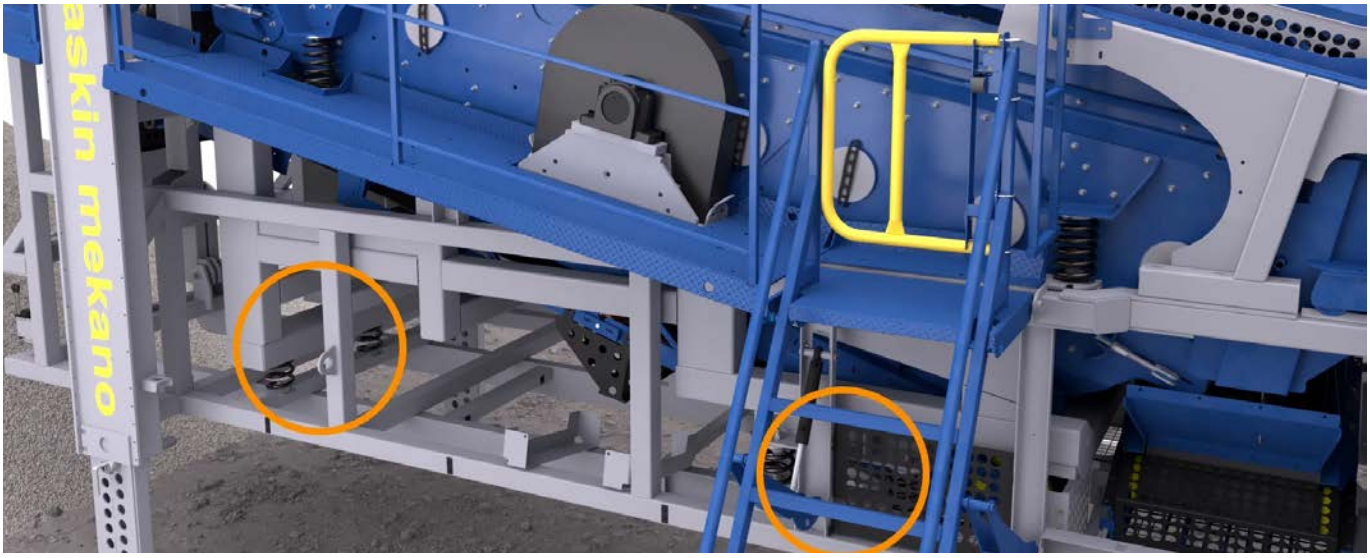
La puissance reste dans le crible

Le caisson du crible STE et son moteur sont montés sur leur propre cadre amorti. Ce cadre est lui-même isolé du châssis principal de la machine.

Le crible peut ainsi travailler avec une course puissante, tout en transmettant moins de vibrations au châssis et au reste de l'équipement.



Caisson de crible et moteur sur leur propre cadre amorti.



Cadre Vibroblock dans une installation de criblage mobile Maskin Mekano.

Ce qu'elle améliore

Moins de vibrations transmises au châssis et à la structure, et un fonctionnement plus stable.

Comment le vérifier

Observez le châssis pendant que le crible tourne lors de l'essai. Si besoin, nous convenons de mesures les vibrations sur le châssis.

Ce qu'il ne remplace pas

L'amortissement réduit les vibrations transmises. Il ne remplace pas l'entretien et n'empêche pas l'usure du crible.



Disponible aussi pour les installations fixes

Le crible est monté sur le châssis Vibroblock pour que les vibrations ne se propagent pas au reste de l'installation. Maskin Mekano peut livrer l'installation complète ou adapter le châssis du crible à votre site.

04 · ÉTAGE À BOULES (OPTION)

Aide à garder la grille propre avec des matériaux humides ou collants



Schéma de principe : système anti-colmatage à boules logées dans les compartiments en dessous de la grille.

Fonctionnement. Les boules sont placées sous la grille. La vibration les met en mouvement et elles frappent la face inférieure, ce qui aide à décoller les dépôts et à dégager les mailles.

Comment le vérifier. Comparez la surface ouverte de la grille et les arrêts de nettoyage avec et sans étage à boules, avec votre matériau et votre humidité.

- La grille détermine la coupure. L'étage à boules aide à la garder dégagée.
- Il ne remplace pas le lavage et n'élimine pas tous les colmatages.
- Disponible selon le modèle et la configuration. Consultez-nous pour votre machine.



Inspection facile

Tous les cribles STE disposent sur les côtés de trappes d'inspection à couvercle ouvrant, pour un accès facile aux étages de criblage.

05 · ENTRAÎNEMENT ÉLECTRIQUE

Toutes nos machines sont électriques

Toutes les machines Maskin Mekano sont à entraînement électrique. Les moteurs du crible STE fonctionnent en 400 V, de 4,0 à 18,5 kW selon le modèle.

Raccordement au réseau

Lorsque le site est raccordé au réseau. Le coût dépend de votre tarif et de la consommation réelle mesurée.

Groupe électrogène diesel

Lorsqu'il n'y a pas de réseau. Il consomme du carburant et émet du CO2 : comparez-le à votre machine actuelle sur le même chantier et la même période.

Huit modèles, un seul principe



Modèle	Étages	Surface de criblage par étage (mm)	m² par étage*	Moteur	Tension des grilles	Monté sur
STE 1-26	1	1200 × 2200	2,6	4,0 kW	Latérale	ECO1
STE 2-26	2	1200 × 2200	2,6	4,0 kW	Supérieur latérale · inférieur en bout	ECO2
STE 2-37	2	1200 × 3300	4,0	7,5 kW	Supérieur latérale · inférieur en bout	ECO4
STE 2-53	2	1200 × 4400	5,3	11,0 kW	Supérieur latérale · inférieur en bout	SH 902
STE 2-67	2	1400 × 4800	6,7	11,0 kW	Supérieur latérale · inférieur en bout	ECO6, Ls 1202, SH 1202
STE 3-67	3	1400 × 4800	6,7	11,0 kW	Supérieur latérale · inférieurs en bout	Ls 1203, SH 1203
STE 2-94	2	1800 × 5200	9,4	18,5 kW	En bout sur tous les étages	SH 1502
STE 3-94	3	1800 × 5200	9,4	18,5 kW	En bout sur tous les étages	SH 1503

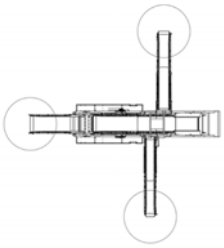
De série sur tous les modèles : course de 12 mm, inclinaison de 11°, moteur 400 V et trappes d'inspection latérales. **Selon la machine :** Vibroblock. **Option :** étage à boules, selon le modèle et la configuration.

Comment choisir : cinq questions

1. **Combien de fractions vous faut-il ?** 1 étage donne 2 fractions ; 2 étages, 3 ; 3 étages, 4.
2. **Combien de t/h par fraction ?** Cela définit la surface de criblage. Voir les exemples de capacité.
3. **Quel est votre matériau ?** Granulométrie et humidité déterminent la grille et l'étage à boules.
4. **Comment et à quelle fréquence le déplacez-vous ?** Cela oriente vers la machine (ECO, Ls ou SH) ou une installation fixe.
5. **De quelle énergie disposez-vous ?** Réseau ou groupe électrogène, et puissance de l'installation complète.

Tonnes par heure, par fraction

Essais du constructeur sur **granit concassé**, avec courbes validées : max. 10 % de surclassés et 15 % de déclassés. Selon Maskin Mekano, les résultats sur béton concassé sont quasiment identiques. **Ce sont des exemples, pas une production garantie :** votre capacité réelle dépend du matériau, de l'humidité, de l'alimentation et de la grille. Nous la mesurons avec votre matériau.



Cribles à 2 étages

3 fractions : sorties 0, 1 et 2

Criblage 0/8

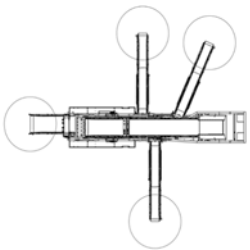
Sortie	Taille	Part	STE 2-53	STE 2-67	STE 2-94
0	0/2	51 %	48	59	83
1	2/4	19 %	18	22	32
2	4/8	29 %	27	34	47
Total t/h			**93**	**115**	**162**

Criblage 0/11

Sortie	Taille	Part	STE 2-53	STE 2-67	STE 2-94
0	0/4	59 %	66	82	115
1	4/8	24 %	27	34	47
2	8/11	16 %	18	22	32
Total t/h			**111**	**138**	**194**

Criblage 0/16

Sortie	Taille	Part	STE 2-53	STE 2-67	STE 2-94
0	0/4	51 %	66	82	115
1	4/8	21 %	27	34	47
2	8/16	28 %	36	45	63
Total t/h			**129**	**160**	**225**



Cribles à 3 étages

4 fractions : sorties 0, 1, 2 et 3

Criblage 0/11

Sortie	Taille	Part	STE 3-67	STE 3-94
0	0/2	43 %	59	83
1	2/4	16 %	22	32
2	4/8	24 %	34	47
3	8/11	16 %	22	32
Total t/h			**138**	**194**

Criblage 0/16 (4 fractions dès 0/4)

Sortie	Taille	Part	STE 3-67	STE 3-94
0	0/4	51 %	82	115
1	4/8	21 %	34	47
2	8/11	14 %	22	32
3	11/16	14 %	22	32
Total t/h			**160**	**225**

Criblage 0/16 (4 fractions dès 0/2)

Sortie	Taille	Part	STE 3-67	STE 3-94
0	0/2	37 %	59	83
1	2/4	14 %	22	32
2	4/8	21 %	34	47
3	8/16	28 %	45	63
Total t/h			**160**	**225**

Capacité maximale du caisson de criblage seul, avec des matériaux secs

Modèle	STE 1-26	STE 2-26	STE 2-37	STE 2-53	STE 2-67	STE 3-67	STE 2-94	STE 3-94
Max. t/h	**300**	**300**	**400**	**450**	**500**	**500**	**600**	**600**

Décidez sur le coût par tonne, pas seulement sur le prix d'achat

Le coût total de possession, c'est tout ce que la machine vous coûte pendant son utilisation : la posséder, la faire fonctionner, l'entretenir et l'alimenter en énergie. Divisez-le par les tonnes conformes à la spécification et vous obtenez le coût par tonne.

COÛT PAR TONNE (€/T)

(Investissement imputé + Coût d'exploitation + Service + Énergie) ÷ Tonnes conformes

Le tout sur la même période (par exemple un an). L'investissement imputé est la part de cette période : amortissement, échéance de financement ou location.

Les données dont nous avons besoin

Investissement

Prix, échéance de financement ou de location ; durée d'utilisation prévue ; valeur résiduelle estimée.

Coût d'exploitation

Heures de travail, opérateur, toiles et pièces d'usure, re-criblage.

Service

Maintenance préventive, réparations, arrêts imprévus et leur coût.

Énergie

kWh consommés et tarif électrique ; ou litres de gazole du groupe électrogène et leur prix.

Production

Tonnes par heure par fraction, heures productives sur la période et pourcentage de matériau conforme.

Une comparaison équitable

Comparez le même chantier, les mêmes tonnes et la même période. Si une machine a besoin de plus d'heures pour le même tonnage, ces heures comptent aussi.

Nous indiquons l'origine de chaque chiffre : vos données, mesuré pendant l'essai ou supposé. Vous savez ainsi quelle part du résultat est prouvée.



Les tonnes qui comptent sont celles qui sont conformes à la spécification.

09 · ÉTAPE SUIVANTE

Vérifiez le résultat avec votre matériau

Un essai bien préparé remplace les hypothèses par des données mesurées. Vous choisissez ensuite le modèle et la configuration en sachant à quoi vous attendre.

Ce que nous pouvons mesurer

- Production réelle : t/h par fraction.
- Qualité : surclassés et déclassés.
- Colmatage et nettoyage des toiles.
- Consommation d'énergie.
- Arrêts et leurs causes.
- Coût par tonne, si les données suffisent.

Ce dont nous avons besoin

1. Matériau et application.
2. Granulométrie de l'alimentation.
3. Humidité, argile ou matériau collant.
4. Fractions souhaitées et leur spécification.
5. Production requise en t/h.
6. Énergie disponible sur le site.

Avec ces données, nous évaluons l'application et, si cela a du sens, nous convenons avec vous d'un essai et de ses conditions.

Nous testons avec votre matériau.
Vous décidez avec vos données.

VOTRE CONTACT:
Antonio Consoli
+33 (0)6 1559 9226
antonio.consoli@maskinmekano.fr

Maskin Mekano AB
Box 9083, 550 09 Jönköping, Suède
+46 36 31 74 00 · info@maskinmekano.se
www.maskinmekano.fr

Votre partenaire pour la productivité

maskin mekano